

超高流动性PC HL-7005 泰国三菱工程 高透明

产品名称	超高流动性PC HL-7005 泰国三菱工程 高透明
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:泰国三菱工程 HL-7005 性能参数:注射成型、透明、超高流动性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

Lupilon HL-7001

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

产品说明：

Lupilon HL-7001是一种聚碳酸酯（PC）材料。

该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。Lupilon HL-7001的主要特性有:

阻燃/额定火焰

高流动性

物性信息：

基本性能号

[E41179-231925](#)

特性

流动性高

形式

粒子

加工方法	注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法		1.20
熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)		110
溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)		108
收缩率		
垂流动方向 : 3.20 mm		0.40 到 0.60
流动方向 : 3.20 mm		0.40 到 0.60
吸水率 (饱和, 23 ° C)		0.24
机械性能额定值单位制测试方法		2300
拉伸应力 (屈服)		64.0
拉伸应变 (屈服)		5.5
标称拉伸断裂应变		87
弯曲模量		2500
弯曲应力		100
简支梁性能额定值单位制测试方法		12

筒支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	无断裂
热变形温度 0.45 MPa, 未退火	132
1.8 MPa, 未退火	118
线形热膨胀系数	
流动	6.5E-5
横向	6.6E-5
表面电阻率 值单位制测试方法	6.0E+15
体积电阻率	3.0E+16
介电强度	
1.00 mm	31
3.00 mm	18
相对电容率	

100 Hz		3.10
1 MHz		3.10
耗散因数		
100 Hz		6.0E-4
1 MHz		9.0E-3
相比耐漏电起痕指数(CTI)		
		PLC 2
可燃性等级(单位制测试方法)		
		V-2
注射模温度单位制		
		120
干燥时间		
		4.0 到 8.0
料筒后部温度		
		260 到 320
料筒中部温度		
		270 到 330
料筒前部温度		
		280 到 340
射嘴温度		
		280 到 340

模具温度	80.0 到 120
注塑压力	50.0 到 150
螺杆转速	50 到 150