

日本大金FEP NP2160物性表参数 具有优良的耐热性能 适用于电线绝缘层

产品名称	日本大金FEP NP2160物性表参数 具有优良的耐热性能 适用于电线绝缘层
公司名称	上海璧未国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区平城路811号1幢16楼1611室JT1521
联系电话	157-07469123 15707469123

产品详情

FEP中六氟丙烯的含量对共聚体的性能是有一定的影响。目前生产的FEP树脂的六氟丙烯的含量，通常在14% - 25%（质量分数）左右。FEP树脂和聚四氟乙丙烯一样，也是完全氟化的结构，不同的是聚四氟乙丙烯主链的部分氟原子被三氟甲基（-CF₃）所取代。F46树脂和聚四氟乙丙烯虽都由碳氟元素组成，碳链周围完全被氟原子包围着，但FEP其大分子的主链上有分支和侧链。这种结构上的差别对于材料在长期应力下的温度范围上限来看，无很大影响，FEP的上限温度为200℃，而聚四氟乙丙烯的使用温度是260℃。但是，这种结构上的差别，却使F46树脂具有相当确定的熔点，并可用一般的热塑性加工方法成型加工，使加工工艺大为简化。这是聚四氟乙丙烯所不具备的。这便是用六氟丙烯改性聚四氟乙丙烯的主要目的。

适用地方 1、适于制作耐腐蚀件，减磨耐磨件，密封件，绝缘件和器械零件 2、高温电线、电缆绝缘层，防腐设备，密封材料，泵阀衬套和化学容器。成型性能：结晶料，吸湿小可采用通常得热塑性塑料得加工方法加工成制品。 3、流动性差，易分解，分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度不要超过475度，模具应加热至150-200度，浇注系统对料流阻力应小。 4、半透明颗粒，注塑、挤出成型，长期耐温260度成型温度350-400度，475度以上容易引起变色或发生气泡。并注意脱模会比较困难 5、因熔融的材料对金属有腐蚀作用，长期生产，模具需要电镀铬处理。PFA与FEP/PTFE的化学性能相似，但FEP只能在200度以下使用，PTFE不能注塑。薄膜级FEP--现代科技的发展推动了电气设备的小型化和高性能化，这对相关的电线提出了耐高温、阻燃及介电常数低等综合要求。以FEP为绝缘介质的电线，其主要用途就是计算机等电子设备的配线和耐600V电气设备的绝缘电线、控制电缆和通信设备电缆等。在网络通信技术大发展中，大量建设局域网对重新布线提出了要求，为FEP导线的发展应用提供了很好的机遇。FEP发泡技术用于导线，发泡率达到60%-70%的FEP泡沫用作电线绝缘层，展现了优良的绝缘性能，同时又减轻了重量，减少了树脂消耗，能使其成本下降。一种称作Plenum 电线电缆的线缆，使用以FEP为主体的氟树脂为绝缘介质。由于能耐高温、阻燃性能优良、发烟低以及发生火警时在火焰中不会因熔融滴落等优点，可以直接铺设在堆有其他杂物的空间。

