

塑料管材设备配件 澳锐塑机 塑料管材设备

产品名称	塑料管材设备配件 澳锐塑机 塑料管材设备
公司名称	青岛澳锐塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园亳州路与泸州路交汇处西侧
联系电话	15092246167 15092246167

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛澳锐塑料机械有限公司

PE基本分为三大类，即高压低密度聚乙烯（LDPE）、高密度聚乙烯（HDPE）和线型低密度聚乙烯（LLDPE）。薄膜是其主要加工产品，其次是片材和涂层、瓶、罐、桶等中空容器及其它各种注塑和吹塑制品、管材和电线、电缆的绝缘和护套等。主要用于包装、农业和交通等部门。

青岛澳锐机械的PE管设备的模具螺旋分流型挤出模具是专门为挤出PE原料而设计的，独特的低压流道螺旋式或蓝式模具设计保证了PE管的低温高塑化的挤出，特殊设计的模具芯部螺旋温度控制保证了PE管的良好性能；针对不同的原料，燃气塑料管材设备，多层共挤模具具有层结构成本低，弹性低特点。该模具的易调节和均匀挤出特点保证了熔融压力和流量的均匀，管材外观的均匀光滑。

标识线：管材标识线是由一台小单螺杆挤出机通过复合模具挤出的。

我公司生产的PE管材设备生产线选用专用挤出机，塑料管材设备，它的螺杆带有混炼头和屏障，并且机筒做成带有新型沟槽的结构。这些全新设计可以增加挤出管材的塑化和混练效果。再加上特殊设计的HDPE(PP, ABS)模具，塑料管材设备，就可使熔点更低，拥有更好的混合效果，塑料管材设备配件，低的机头压力，保证的稳定的高产量，延长主机使用寿命。

采用本公司独立开发的冷却和定径系统，使用水循环冷却HDPE(PP，ABS)原料。这样的特殊设计可以使挤出管材拥有稳定的直径尺寸和圆整度，可适合生产厚壁管。

特殊设计的全不锈钢加长型真空定径箱，可以确保稳定的直径尺寸和圆整度，使用速度控制系统，使牵引速度稳定。

PE管材生产线主要构造

- 1、采用低能耗，单螺杆挤出机。
- 2、挤出机采用长径比为33：1的高速螺杆，氮化深度达到0.08毫米以上。
- 3、采用全不锈钢真空定径水箱，保证设备的耐用性。
- 4、模具均可根据客户实际情况量身定制。

塑料管材设备配件-澳锐塑机-塑料管材设备由青岛澳锐塑料机械有限公司提供。青岛澳锐塑料机械有限公司在注塑机这一领域倾注了诸多的热忱和热情，澳锐塑机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：梁桂艳。同时本公司还是从事塑料型材生产线厂家，塑料型材生产线批发，塑料型材生产线价格的厂家，欢迎来电咨询。