

GQF-F60型桥梁伸缩缝应用

产品名称	GQF-F60型桥梁伸缩缝应用
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	270.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:60mm
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

桥梁伸缩缝安装须知：

a、安装时，按具体温度明确其安装总宽值。b、变形缝安装全过程，务必应用变形缝设备齐整排序，维持一定的坡度。保证预埋槽道的**大平面图与竣工的路面相平。c、工程施工方式 清除槽孔，使之做到设计方案总宽和深层，消除与移动箱埋进有影响的建筑钢筋，预埋坑的张口务必超过变形缝的安装总宽。 查验预埋槽道的各梁中间空隙是不是合乎安装温度规定，不然，运用水准液压千斤顶、工装夹具开展调节直到合乎设计规定，调节好后，马上装上专用夹具。 依据变形缝核心部位设定吊装设备，将预埋槽道安入在槽孔内，并使预埋槽道的顶部与路面设计标高同样。与此同时留意横纵坡也应与路面相符合。 预埋槽道吊入预埋槽后，其轴线应与端部预埋空隙轴线对正，其长短与公路桥梁总宽对正。 对预埋槽道平行线段开展调节，并使各侧梁的间隙匀称一致。 再在预埋槽道壳体或钢筋锚固板处，仰焊 16以上的建筑钢筋开展相对高度**定位，横焊 16建筑钢筋开展总宽**定位。 预埋槽道恰当到位钢筋锚固后，便可以将预埋槽道一侧的钢筋锚固建筑钢筋和预埋槽预留钢筋机械连接以确保预埋槽道线向固定不动并地面找平，电焊焊接时只需每过2~3个钢筋锚固筋电焊焊接一个就可以，随后再按以**程电焊焊接另一侧的钢筋锚固筋。待两边做到固定不动后，就可将其他电焊焊接的钢筋锚固筋再开展电焊焊接，保证靠谱钢筋锚固。在电焊焊接钢筋锚固筋时要留意不要在边梁与立主梁随意工程施工焊，防止钢柱产生弯曲形变。 预埋槽道假如按段安装，接口处务必电焊焊接，焊接应由**人士开展，每根梁焊上后，再按 流程开展钢筋锚固。 依据缝的尺寸和预埋槽孔制做模版，模版摆好后应挡住严紧，以防潮浆注入偏移箱里，变形缝上平面图加盖板，防止水泥砂浆掉入密封垫片带，在查验设备的恰当平面度和**线部位，及其间隙是不是均符合规定后，即可灌进混泥土，并对混泥土充足振捣力度夯实，特别是在在应留意偏移箱与预埋坑基准面不可以留有裂缝。待混泥土干固后退去模版和变形缝上的稳定卡。 在变形缝处混泥土未做到80**的抗压强度前，变形缝不可以承担外界载荷功效。顶端防潮为避免密封垫片带内的存水流入桥台，可在变形缝设备两边设定翘头，变形缝设备的翘头可依据不一样的地面设计方案不一样的款式(翘起来长短及视角)，翘头一般放置防撞护栏内部结构

F型桥梁伸缩缝适用于伸缩量80mm以下的桥梁接缝，按伸缩量分为：F40型、F60型、F80型。也就是F40

型适合伸缩量为40mm的接缝，F60型适合伸缩量为60mm的接缝，F80型适合伸缩量为80mm的接缝。

F型桥梁伸缩缝也是分为直头和翘头的伸缩缝。设置翘头伸缩缝是为防止橡胶密封带内的积水流向墩台，伸缩装置的翘头可根据不同的路面设计不同的样式（翘起长度及角度），翘头一般置于防撞墙内部。

桥梁伸缩缝的设置的方法及步骤：

在设置伸缩缝处，栏杆与桥面铺装都要断开。要使施工和安装方便，其部件本身要有足够的强度外，应与桥面铺装牢固连接，特别注意的是，在伸缩缝附近的栏杆结构也要能相应地自由变形，近年来，由于国内桥梁的通行压力不断加大，所有桥梁的伸缩缝出现很多的问题：

- 1.由于桥梁上的交通量不断的增大，特别是重型车辆的不断增多，对桥梁伸缩缝的车辆冲击力明显加大。
- 2.由于桥梁在设计方面的原因，如桥面板刚度不足，伸缩量计算不准确等。
- 3.在桥梁的施工方面的原因，如在伸缩缝的施工中未严格按伸缩装置的施工工艺技术标准和安装工序进行施工。
- 4.由于异型钢伸缩缝橡胶条破坏主要是由于橡胶老化引起的，缝内残留物不及时清理，也是橡胶条破坏的原因之一。伸缩缝安装导致混凝土开裂、破损是由于交通量大、超载车辆多及安装混凝土表面与沥青路面衔接不良造成。建议对安装混凝土破坏的予以维修，橡胶止水带破损的更换;同时，建议加强对伸缩装置的日常管理、维护。

依据移动模架及浇筑箱梁的特点，对主梁、底模、翼板、模架支腿变形进行观测。测点数量将依据不同跨径、不同结构形式布点。观测过程要贯穿于模架预压全过程，在此过程要统一组织，统一指挥。模架变形观测采用钢板尺，**至mm，观测过程中前后置尺地方要保持一致。

1、初始状态的观测

在完成观测点的布设后进行各观测点初始读数的观测，并做好记录。

2、加载过程中的观测

加载过程的观测：加载过程是模拟施工过程比较不利受力状态，其加载过程共分为四级，每完成一级加载均要对观测点进行观测、记录，同时测量观测贯穿于加载全过程，发现异常要立即停止加载，查找原因处理后在进行。

3、持续荷载观测

完成加载后，持荷观测24h，每小时观测一次，并做好记录，如果沉降变化比较大，则应继续加载，持续观察48h，每小时记录一次，做好记录。若发现异常应及时上报，进行应急处理。

应急处理措施：于40m跨中用贝雷片搭设一座临时支墩，墩顶与移动模架钢梁距离控制20cm，若发现异常，用枕木、木契尖紧，使临时支墩能发挥作用。

4、卸载观测

卸载观测是“加载预压”的重要一环，通过各级荷载的卸载观测可推算出移动模架在各级荷载作用下的弹性变形量与残余变形量，卸载时每完成一级卸载均待观察完成、做好记录再卸下一级荷载。

5、预压过程的总结

对移动模架在使用过程中的安全性、可靠性进行评估，对各观测断面的观测点在各施工阶段的残余变形、弹性变形量的计算，对各吊杆吊点、跨中的抬高值的确定，以便对局部刚度不足的部位采取加固。