

永年标准件基地 高强度双头螺栓厂家 首选美升

产品名称	永年标准件基地 高强度双头螺栓厂家 首选美升
公司名称	永年县美升标准件厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	邯郸河北省邯郸市永年县东睢宁工业区
联系电话	86-03106701630 13931025730

产品详情

永年标准件基地 高强度双头螺栓厂家 首选美升。用于连接机械的固定链接功能，双头螺栓两头都有螺纹，中间的螺杆，有粗的也有细的，称呼：直杆/缩杆，也叫双头螺丝。一般用于矿山机械，桥梁，汽车，摩托车，锅炉钢结构，吊塔，大跨度钢结构和大型建筑等。螺栓特指直径较大一些的螺丝，也可以没有头部，如双头螺栓。双头最常用的形式是两端有螺纹，中间是光杆。最典型的用途：地脚、或者类似地脚的地方、较厚的连接，用普通无法实现的时候。螺纹规格d=M12、公称长度L=80mm、性能等级为4.8级等长双头完整标记为：GB/T901M12×80。1、用在主体为大型设备，需要安装附件，比如视镜、机械密封座、减速机架等，这是就用到的，一端拧入主体，安装好附件后另一端带上螺母，由于附件是经常拆卸的，螺纹会磨损或损坏，使用更换会非常方便。2、用于连接体厚度很大，长度非常长时，会用双头。实际工作中，外载荷有振动、变化、材料高温蠕变等会造成摩擦力减少，螺纹副中正压力在某一瞬间消失、摩擦力为零，从而使螺纹联接松动，如经反复作用，螺纹联接就会松弛而失效。因此，必须进行防松，否则会影响正常工作，造成事故。本厂始建于1992年原永年县东睢宁双头螺栓厂，是永年建厂最早的专业化生产双头螺栓的企业，本厂生产的冷墩缩梗双头深受广大客户的好评，多年来一直畅销不衰，企业以内抓质量、外树形象的工作思路，使企业迅速发展起来，由原来的单一双头栓的生产转变成成为多品种、多门类的立体、全自动化的生产模式，目前本厂主导产品有螺栓、螺母、内六角螺钉、A型缩梗双头、B型双头单头、勾头丝、尖丝、U型丝、地脚丝以及各种异型勾件系列、汽标系列、高强度系列、异型双头系列、化学锚固栓系列、铜铝异型件和非标定做等。产品等级有4.8、6.8、8.8、10.9、12.9级直径由M6-M120。本厂不断优化生产工艺，引进设备，聘请高科技人才，实施完善的检测手段，使产品质量有了稳步的提高，产销量步步高升，产品畅销全国各地。