

# 湖南大桶设备生产线 全自动大桶设备 半自动大桶设备

产品名称	湖南大桶设备生产线 全自动大桶设备 半自动大桶设备
公司名称	宁津君达包装机械有限责任公司
价格	10000.00/普通
规格参数	
公司地址	德州山东省宁津县银河经济开发区黄河大街
联系电话	0534-5212326 13706392816

## 产品详情

(1)、三辊卷圆机(短直线)经卷圆加工后表面不能有痕迹,并达到所需直径尺寸,以便和焊机配合。  
(2)、免点焊机FW-3250型自动焊机,焊接缝均匀,美观并且不漏气。人工把工件放置焊机装后,自动行走焊接自动退回。(3)、FB-3型液压双端翻边机:焊接后的桶身经过翻边机把桶两端翻边同时扳出来,并且边缘周围均匀一致,以便封口时卷和层一致,两端液压缸和工作中心必须同心。(4)、BWZJ-3型液压波纹W筋机:经过本机加工轧筋后,增加桶身强度,轧筋后外形美观,并且不能有变形重合的现象,W筋根据材料的情况,深度可调节在7mm-9mm。(5)、FG-3型双端封口机:封口机是生产线中重要的工序:封口后桶体不能有漏气现象(根据国家行业标准)卷合后需达到标准染层要求,能经换胎具可生产开口桶,胎具需用G12模具钢,以便耐用稳定。(6)、试漏机SL-3型:桶体自动进入试漏机后,气动自动输入并达到设置好的压力后,试漏水自动均匀流出,人共用毛刷刷一下发现没有漏气现象自动送出。(7)、YJ-3型预卷注胶机:端盖放置胎具,主机工作,密封胶自动流出,并周围均匀,同时预卷轮自动进给,把边缘预卷达到所需的角度。

2、200L-208L钢桶生产线所生产出的钢桶质量符合GB325-2008国家标准。

3、生产线所有设备加工钢板厚度应在0.7-1.2mm之间(不含冲压端盖模具)4、从翻边机到试漏需全部自动输送,动作全部采用编程控制。可调整,箱体滑动全部采用台湾进口直线导轨。触摸屏,PLC采用台达品牌,生产线效率不低于每分钟2-3只。底盖冲模需采用模具钢G12材料。5、制药设备部件配置:直线导轨采用台湾上银品牌;PLC、触摸屏采用台湾台达品牌,液压件采用天津液压件;液压油缸采用济南山大液压厂;冷却器采用姜堰厂家;电器采用正泰、施耐德品牌。6、售后服务:甲方免费负责设备接装调试,一年之内出现问题甲方免费维修,(人为原因除外)设备出现问题后甲方应在接到通知后2-3天之内到达现场并排除故障。