

重庆屠宰场污水处理设备-屠宰分享

产品名称	重庆屠宰场污水处理设备-屠宰分享
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	适用于:宰猪污水处理设备 适用于:宰鸡污水处理设备 适用于:适用于
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内
联系电话	15165668721 15165668721

产品详情

重庆屠宰场污水处理设备-屠宰分享含油屠宰废水处理工艺摘要:屠产生一定的屠宰后清洗、解体冲洗、地面冲洗等废水。这些废水中的脂肪、蛋白质等不经过处理,直接水体,将对其周围水体造成严重富营养化,严重水体的自尽能力,造成水体发黑变臭,影响和农业灌溉。含油屠宰废水处理工艺...·屠宰废水处理工艺),因此在工艺设计中应充分考虑NH₃-N对废水处理造成的影响。屠宰废水水质的分析屠宰废水来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等,它具有水量大、排水不均匀、浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点。另外它与...重庆屠宰场污水处理设备-屠宰分享工艺 工艺:(1)屠宰废水处理设备经过前端化粪池处理后,废水中依然含有大部分大分子有机污染物,需要进一步对其降解为小分子,为后续好氧生化做,并考虑到废水中氨氮和总磷的超标,必须设施好氧—缺氧的交替运行来达到硝化—反硝化的交替运行...

经过二级处理后,BOD₅去除率可达90%以上,二沉池能达标排放。活性污泥处理,在当前污水处理领域,是应用为广泛的处理技术之一,曝气池是其反应器。污水与污泥在曝气池中混合,污泥中的微生物将污水中复杂的有机物降解,并用释放出的能量来实现微生物本身的繁殖和运动等。厌氧微生物有可能对好氧微生物不能降解的一些有机物进行降解或部分降解;反应较为复杂厌氧消化是由多种不同性质、不同功能的微生物协同工作的一个连续的微生物;2、厌氧生物处理的主要缺点:对温度、pH等因素较;处理水质较差,需进一步利用好氧法进行处理;气味较大;对氨氮的去除。重庆屠宰场污水处理设备-屠宰分享