

压砖机节电省电

产品名称	压砖机节电省电
公司名称	深圳市爱德善电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井街道黄埔路126号
联系电话	86-075561126977 15889673947

产品详情

压砖机存在严重的浪费现象 压砖机工作过程一般分为动梁下降、排气、增压、顶出、动梁上升、加料、储能等几个阶段，各阶段需要的流量和压力都不同，对于油泵马达而言，工作过程是处于变化的负载状态。在液压系统中，油泵提供比较恒定的流量，多余的液压油通过溢流阀回流到油箱，此过程称为高压节流，据统计能量损失高达25%~70%。如果动作速度值都大于90%，这时候的能量损失只有25%左右，如果在一个工作周期内，速度值一般在0~30%之间，这时候的能量损失就高达到70%左右。

压砖机油泵马达耗电量占整个设备耗电量的90%以上。压砖机的工作流程大致可分为七道工序：动梁下降、排气、增压、顶出、动梁上升、加料、储能等，每一道工序的工作速度和压力是不同的，其速度和压力是靠流量比例阀和增压比例阀来调节，通过调节流量比例阀和压力比例阀的开启度来控制流量和压力大小。压砖机的用电量主要消耗在油泵电机上，所以降低油泵电机的用电量是压砖机节能的关键。在压砖机液压系统中，电机以50Hz高速运转，油泵的供油量是基本不变的，远远大于压砖机工况的实际流量需求，多余的高压油经溢流阀全部回流至油箱，能量存在巨大的浪费。而油泵的供油量与电机的转速成正比，因此我们可以通过调节油泵的供油量与压砖机的实际流量需求相一致，减少溢流现象。压砖机油泵电机节电率一般在15%~60%之间，如果速度值都大于90%，并且储能和加料很快完成，这时候的节电率只有15%左右，如果在一个工作周期内，速度值一般在0~50%之间，并且储能和加料时间相对长一点，这时候的节电率就能达到50-60%左右。

aidsam.wjw.cn 啤机节能、啤机节电、啤机省电改造 aidsam8.net114.com 压砖机节能、铝型材挤出机节能
aidsam8.cn.gongchang.com 注塑机伺服节能、注塑机节电、注塑机省电改造 aidsam8.goepe.com
注塑机节能改造 aidsam8.b2b.youboy.com 压铸机节能、压铸机节电、压铸机省电改造
aidsam8.cn.makepolo.com 注塑工厂节能方案、注塑机改造厂家

深圳市爱德善电气有限公司 www.aidsam.com 联系人：魏咏 135 3045 4020
电话：0755-61126969 传真：0755-61126968 Q Q：2604359000