

自动浸釉机

产品名称	自动浸釉机
公司名称	湖南省醴陵市双龙自动化设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖南省株洲醴陵市西山办事处碧山村竹园2组
联系电话	0731-23021532 13975374233

产品详情

1. 浸釉机由来及组成

(1) 在陶瓷制品的坯体表面上,通常要覆盖一层粉磨得很细的由长石、石英、粘土以及其它矿物组成的物料,该物料经高温焙烧后即成为一层跟坯体牢固地结合在一起的玻璃态物质,我们称这一层玻璃态物质为釉。作为釉所使用的原料,即通常所说的釉料,一般制成泥浆状,使用时利用坯体的吸水性,使之附着在坯体的表面上。目前,大多数日用陶瓷生产厂家均采用人工上釉的方式,即工人用手拿着陶瓷坯体往釉浆里浸,坯体在釉浆里停留一定时间后,取出坯体,釉浆就覆盖在坯体表面上,反复操作直至完成。产品的质量受人工因素的影响较大,因浸釉时间不稳定,造成产品质量不稳定。随着人工成本的提高、生产规模的不断扩大,这种手工上釉模式严重制约了企业的发展。在这种情况下,大多数企业热切期盼有一种机械能替代人工浸釉的操作方式。有鉴于此,本文介绍了一种新型的自动浸釉机。

(2) 自动浸釉机主要由吸坯机械手、陶瓷坯体输送线、吸坯筒垂直升降机构、吸坯筒上下翻转机构以及吸坯筒等几部分组成。

2. 使用效果

自动浸釉机经过一段时间的试用后,工作稳定、性能可靠。由于浸釉时间准确,比起人工浸釉的操作方式,釉层厚度稳定,因此由釉面因素造成的产品缺陷大大减少。该机工作效率比人工浸釉大大提高,一台带机械手的自动浸釉机,单机最大产量就能达到2000件/h。而一个最熟练的工人一个小时上釉也大概只有200件产品左右,这样一台机的产量就相当于10个工人的产量,而且产品质量稳定。减少劳动力,提高生产效率。

3. 新型自动浸釉机有以下特点: (1)

由于坯体的浸釉时间实现了自动控制,釉层的厚度能保持一致,保证了产品的质量。(2)
该机适应面广,可对杯、碗、盘、壶等进行施釉,无论对哪一种类型的产品都有很高的生产效率。

双龙自动化设备；你我共赢！期待您的合作！