

# 检测用磨削烧伤试块 欣迈车零部件涡流探伤 佛山磨削烧伤试块

产品名称	检测用磨削烧伤试块 欣迈车零部件涡流探伤 佛山磨削烧伤试块
公司名称	厦门欣迈科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区北站商务运营中心珩田路552号
联系电话	13328325965 13328325965

## 产品详情

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，检测用磨削烧伤试块，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，检测用磨削烧伤试块，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

磨削烧伤普通冷却方法：1.磨削液有效充分供给，不但要磨削区供给充足，而且压力要大；才可以让温度降低与充分排屑。2.保持冷却液的纯净。3.保持冷却液较低的温度，从而可以降低磨削区的温度，必要时可使用散热器。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，检测用磨削烧伤试块，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，佛山磨削烧伤试块，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

什么叫外穿过式线圈（探头）？

因检测线圈位于工件的外部而得名，这种线圈是将工件插入并通过线圈内部进行检测。它能检测管材、棒材、线材等，是可以从线圈内部通过的导电试件。

由于采用穿过式线圈，容易实现涡流探伤的批量、高速检验，且易实现自动化检测。因此，广泛地应用于小直径的管材、棒材、线材试件的表面质量检测。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

如果磨削工件表面层的瞬间温度超过钢种的AC1点，在冷却液的作用下二次淬火马氏体，而在表层下由于温度梯度大，时间短，只能形成高温回火组织，这就使在表层和次表层之间产生拉应力，而表层为一层薄而脆的二次淬火马氏体，当承受不了时，将产生裂纹。

检测用磨削烧伤试块-欣迈车零部件涡流探伤-

佛山磨削烧伤试块由厦门欣迈科技有限公司提供。厦门欣迈科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在福建厦门的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。欣迈科技带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！