

同心圆式电捕焦油器厂家今日

产品名称	同心圆式电捕焦油器厂家今日
公司名称	湖北裕久隆环保电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市樊城区松鹤路新世纪家园3栋1层105号
联系电话	18672154498 18672154498

产品详情

电捕焦油器蜂窝管折弯机的安全操作规程：

- 1.开机前应将上、下模具清理、擦拭干净。
- 2.检查托料架、挡料架及滑块上有无异物，如有异物，应清理干净。
- 3.按所折板料厚度、选择适当模口，模口尺寸一般等于或大于8倍板料厚度。
- 4.由板料折弯力数或折弯计算公式得出工件的折弯力，工件折弯力不得大于1000KN。
- 5.折弯狭小板料时，应将系统工作压力适当降低，以免损坏模具。
- 6.调节滑块行程时，应保证调量小于100，以免损坏机器。
- 7.折弯前，应将上下模具间的间隙调整均匀一致。
- 8.检查油箱油位，启动油泵检查液压管道、油泵有无异常。
- 9.折弯板料应放在模具中间，机器不宜单边载荷，以免影响工件和机器精度，如某些工件确需单边工作时，其载荷不得大于250KN，而且必须二边同时折弯。
- 10.折弯时，不可将手放置模具间，狭长小料不可用手扶。一次只许折弯一块料，不许多块分节同时折弯。
- 11.作业完毕，应关闭油泵，切断电源。

企业视频展播，请点击播放

电捕焦油器在安装或大修后，必须进行调试工作，调试人员应认真阅读设备说明书及有关技术资料，熟悉设备性能，结构，按试验方法，步骤进行。

- 1、电捕焦油器开机前，必须对各处设备进行检查，确认设备各部分正常，电场内无人工作，各入孔门关好，方可开机。
- 2、电捕焦油器运行4小时前，所有绝缘子加热系统应先行投运。
- 3、开机运行阶段加强巡回检查，发现问题及时处理。
- 4、绝缘箱内的温度要保持在75—110 °C，当温度低于75 °C时，发出信号切断电源，温度大于110 °C时，要及时进行调整。
- 5、必须随时注意监测进入电捕焦油器煤气中的含氧量不得大于0.8-1.0%（体积比），若超过这个值时应立即切断电源停止运行。
- 6、主机工况变化及其他足以危及设备，人身安全的情况时立即切断电源停止运行。
- 7、设备运行中必须建立操作值班记录，内容包括：1) 电捕焦油器的运行电流、电压、间断冲洗时间及冲水量、煤气中的含氧量、煤气的压力和温度、绝缘箱温度等；2) 电捕焦油器开，停操作记录；3) 接地线的装，拆记录；4) 异常情况及设备缺陷记录；5) 警告牌挂取记录。
- 8、电捕焦油器停机时应先将电场电压调到零，再关闭电源，然后关闭绝缘子室加热系统。
- 9、一人操作，一人监护，做好保护工作。
- 10、电器，应首先切断高，低压电源，严禁用水灭火。发生触电事故，应先切断电源，然后进行急救，严禁赤手空拳抢救。

电捕焦油器开工操作：

(1)、氮气置换及抽煤气盲板：

- 1、开启电捕焦油器顶部放散管及器内DN80连通管阀门，同心圆式电捕焦油器厂家，关上电捕焦油器底部排焦油管阀门；
- 2、往器内和器出口煤气管内送入氮气，将器内和器出口煤气管内空气从器顶部放散管处赶出，待顶部放散管冒出很多氮气后，关小放散管阀门；
- 3、保持器内氮气压力在500Pa的条件下，抽煤气进出口阀门处盲板，然后关上放散管阀门，器内用氮气

保持正压500Pa；

(2) 送入煤气：

- 1、煤气入器前要检查确保煤气含氧量小于1.5%；
- 2、缓缓翻开煤气进口阀门，开启煤气出口阀门；
- 3、煤气出入口阀门开完后，关上DN80连通管阀（同时关上氮气阀门并堵上盲板），缓缓关上电捕焦油器煤气交通管，观察煤气体系阻力；

(3) 瓷瓶绝缘箱温度确定：瓷瓶绝缘箱中部通蒸汽筒接加热，在投运前分次加热，缓慢加大蒸汽量，蒸汽加热2—4小时后，才可以送入煤气，并保持瓷瓶绝缘箱夹套温度在110~120℃，不低于90℃；

(4) 接通高压电源：

- 1、送电前保证满足以下的条件：
- 2、电捕焦油器和维护屏蔽的接地电阻不大于4Ω；
- 3、瓷瓶、电晕极体系用2500V兆欧表测定绝缘电阻值不小于100MΩ；
- 4、一次低压线路及设备用500V兆欧表测定绝缘电阻值不小于0.5MΩ。
- 5、然后从下限电压开端逐渐升至选定的工作电压

同心圆式电捕焦油器厂家今日报价由湖北裕久隆环保电气设备有限公司提供。“电捕焦油器,湿式电除尘器”选择湖北裕久隆环保电气设备有限公司，公司位于：襄阳市樊城区松鹤路新世纪家园3栋1层105号，多年来，裕久隆环保坚持为客户提供好的服务，联系人：谢先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。裕久隆环保期待成为您的长期合作伙伴！