

K(Q)胶 SBC 日本旭化成 845 注塑级 医药包装用品 高清晰 高冲击

产品名称	K(Q)胶 SBC 日本旭化成 845 注塑级 医药包装用品 高清晰 高冲击
公司名称	深圳市福禄克科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	日本旭化成:K(Q)胶
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区张屋新村十三巷 1号1403-7 (注册地址)
联系电话	15814619446 15814619446

产品详情

供应K(Q)胶 日本旭化成 845 基本信息特性共聚物 抗撞击性，高延高的拉伸率用途薄膜 杯子 层压板
混合片材 食品容器外观清晰/透明

形式粒子加工片材挤出成型

注塑机的选用

- 1.锁模力:k胶的熔体流动指数为8克/10min左右,与PP、PS相近,因此,在计算锁模力时,选择材料流动特性系数可与PP、PS相同.
- 2.注射量:由于k胶在高于260 ° C时,受热时间长会热降解,影响制品的透明度甚至变色,而热降解取决于胶料在机筒内停留时间的长短.因此,根据制品的重量来选择合适的注射量,不宜选用注射量超出过多的注塑机,以免胶料在机筒内停留时间过长而影响产品的质量.
- 3.螺杆:k胶的加工性能良好,可选择普通型螺杆,如果制品的透明度要求特别高,则可以选用望化、均化性能较高的专用螺杆,如设有副螺纹或分流环的螺杆
- 4.射嘴:采用开放式射嘴,射嘴的孔径可以大些