

厂家供应砂处理成套设备 铸造旧砂回收处理线 砂处理线 树脂砂线

产品名称	厂家供应砂处理成套设备 铸造旧砂回收处理线 砂处理线 树脂砂线
公司名称	青岛华鑫盛业铸机有限公司
价格	250000.00/台
规格参数	品牌:青岛华鑫 用户:铸造厂 产地:山东青岛
公司地址	山东省青岛市黄岛区滨海街道办事处峡沟村村西
联系电话	88162320 18561507191

产品详情

青岛华鑫是一家专业生产砂处理成套设备的品牌，致力于为各个领域的用户提供高品质的砂处理设备。

尤其是针对铸造厂的用户，青岛华鑫推出了铸造旧砂的回收处理线和砂处理线。这些设备不仅可以方便地将旧砂进行回收利用，减少了环境污染，同时还能提高砂的质量和效率，大大降低了企业的生产成本。

此外，青岛华鑫还提供树脂砂线设备，适用于需要生产高精度、高表面质量的零部件的企业。这个设备能够大大提高产品的品质和生产效率，方便企业满足市场的需求。

作为山东青岛的本地品牌，青岛华鑫一直以来秉承着高品质和优质服务的信条，为各企业提供*符合其生产需求的设备。同时，我们的设备价格也十分合理，根据市场行情，树脂砂线设备的价格通常在250000元/台左右。

树脂砂设备生产线、固化剂和原砂的质量应符合国家标准中的相关规定，再生砂性能应满足工艺要求。

1、混制树脂砂前，应首先打开电源、气源检查混砂设备运转是否正常，原材料是否充足。

2、混砂操作工艺

开机和停机时，首尾下来的料不能做面砂使用，可掺入型芯中作为填料。

体积较大的型芯，可用固态砂块做填料以加强透气性和节约用砂。

型芯的出气可采取扎气眼、留出气道、芯骨上缠绕尼龙通气绳或铁屑等方法。

直浇口较高的砂型，浇注系统应采用耐火材料管及耐火砖片，以提高铸型的抗冲刷能力。

砂型及芯盒放满砂后应及时刮平并扎出气眼。树脂砂起模时间视具体工艺条件而定，一般

在20~60分钟，机身、缸体等大件可适当延长起模时间。树脂砂型芯起模一小时后方可涂

刷涂料，使用水基涂料其烘干工艺参见《烘干工艺守则》，使用醇基涂料，大件在涂料点燃干燥后应用煤气适当烘烤，确保干燥彻底。

树脂砂型、芯出现损坏，应用粘结剂粘补或插铁钉用树脂砂填补固化后磨平。

型芯起模后，一般应经6小时达到一定强度后方可浇注。

每个工作班结束后必须清理搅拌槽和叶片。

不定期检查混砂设备定量是否准确。 3、树脂砂工艺性能检查 树脂型、芯砂

性能检验规定为每班一次，每周可检查四次，在常温下要求：一小时抗拉强度 0.08Mpa ，两小时抗拉强度 $> 0.2\text{Mpa}$ ，二十四小时抗拉强度 $> 0.4\text{Mpa}$ 。

再生砂性能检验为每周一次，要求灼减度 $< 2.5\%$ ，含泥量 $< 1.5\%$ ，发气量 $< 15\text{ml}$ 。

无论您从事哪个领域的生产，如果您需要砂处理设备，不妨考虑选择青岛华鑫提供的砂处理成套设备。我们强大的技术团队，以及快速周到的售后服务，将竭诚为您服务！