

# 厚片吸塑 兴丰源吸塑包装厂家 厚片吸塑包装

产品名称	厚片吸塑 兴丰源吸塑包装厂家 厚片吸塑包装
公司名称	芜湖兴丰源包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区五星大道468号
联系电话	15955334992 15955334992

## 产品详情

pp厚片吸塑成型材料必须具备的性能要求塑料的厚片吸塑生产已经成为了一个时代共同的需求，其中，关于pp、pvc、abs、亚克力等塑料的厚片吸塑加工更是行业的热门。但是，吸塑加工生产工艺对材料还是有一定要求的。今天，小编就来给大家带来关于pp厚片吸塑成型材料必须具备的性能要求。关于pp吸塑，特别是pp厚片吸塑，用于成型加工的材料，无论单层或多层的复合片材，都必须具备以下性能：一、塑性记忆：对于塑料的生产加工，pp吸塑材料的要求必须具备塑性记忆，而所谓的塑性记忆就是：当拉伸软化的片材时，pp板材既有紧缩反抗拉力的倾向，又有尽可能均匀拉伸的倾向。这一特性可以使已经吸塑加工成型的制品如果重新加热到原来的成型温度，厚片吸塑厂，它会回复到原来平片形状。这特性对吸塑加工成型过程的拉伸有着重要的影响。二、热拉伸：所谓的pp厚片吸塑材料的热拉伸性，就是片材在加热时均可以进行拉伸，这一特性对于pp吸塑产品的形状和质量有很大影响。有些可以拉伸15%~20%，而有些甚至可以拉伸至500%~600%。三、热强度：pp厚片吸塑材质的性能要求中还需要具备一定的热强度性能，即吸塑加工过程中加热软化的片材只要稍受压力，就会在吸塑模具上形成清晰的轮廓。反之，如果需要太大的压力才能吸塑加工成型，而真空吸塑成型所提供倾压力差有限，对某些细微的花纹就很难显示出来。四、成型温度：即pp厚片吸塑成型所用片材需具备适宜一定的加工温度范围。既在其吸塑加工生产过程中受热软化温度，容易成型，又与其熔融温度有一定距离，成型温度范围较宽；不能只在较小的某一特定温度范围内成型，温度偏高或偏低时，厚片吸塑，成型容易撕裂、熔塌等现象。

吸塑托盘行业仍有以下缺点：(1) 使用方式落后，不能完全发挥托盘的优点托盘本身

是为配合物流而诞生的一种单元化物流器具，可以说托盘是贯穿现代物流系统各个环节的连接点。但是在我们实际使用中由于规格不统一，造成托盘不能在物流作业链中流通使用，仅局限于企业内部。(2)受托盘周转方式的制约，流通过程成本过高从调研中可以发现，绝大多数企业的托盘都是在企业内部周转，从而使企业的产品经过多次人工搬运装卸，极大地降低了工作效率，相应增加了产品的流通成本，厚片吸塑包装，从而降低了产品在市场中的竞争力。(3)难以与国际规格接轨由于目前托盘的规格标准不统一，使中国的托盘使用不能与国际运输器具如国际通用的集装箱等相匹配。企业为了能适应相关的国际运输工具，不得不向托盘生产企业订购与该企业周转使用规格不一致的托盘，从而增加了企业的出口成本，降低了产品的国际竞争力。

吸塑灯箱的特点和优点:1.色彩艳丽、效果醒目，透光性好，光线均匀柔和。2.耐高温、耐气候变化且环保3.不易变形、不易褪色（一般能保色8-10年）4.良好的耐腐蚀性5.防雨、防火、防自燃性亚克力（PMMA）是近年来从国外引进的一种新型户外媒体，作为广告界前卫的宣传产品，三维立体感强、色彩丰富，造价低廉，已被广大客户所青睐，它的应用及发展速度很快。主要应用于：1、建筑类，如：橱窗、隔音门墙、采光罩、太阳能采集器、电话亭。2、广告展示类，如：灯箱、招牌、指示牌、展示架，球型罩，指路牌。3、工业产品，如：仪器仪表的面板，机器护罩、流量计、汽车尾灯外壳。4、照明类，如：日光灯罩，环境净化设备用的各种形状灯罩。5、民用类，如：卫浴设备、化妆台、相框、物品架、礼品、纪念品、凉椅坐背，糖果盒，资料架，食品罩、水族箱。6、类，如婴儿保育箱、试剂盒，恒温罩，操作柜。7、特殊用途类，如：飞机、游艇及汽车的窗户及挡风镜、潜水艇及战壕用潜望镜等。

厚片吸塑-兴丰源吸塑包装厂家-厚片吸塑包装由芜湖兴丰源包装制品有限公司提供。芜湖兴丰源包装制品有限公司是从事“气泡袋,珍珠棉,塑料袋,吸塑包装”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：阮先生。