

干式排渣机 科成亿电力设备 甘肃干渣机

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 干式排渣机 科成亿电力设备 甘肃干渣机 |
| 公司名称 | 青岛科成亿环保电力科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛胶州市北关工业园 |
| 联系电话 | 13553028220 |

产品详情

- 一、故障排除序号故障故障原因排除方法
- 1电机无启动响声，不转动。
 - 1、电动机烧坏；
 - 2、保护器跳开。
 - 1、更换新电机；
 - 2、检查捞渣机内是否有异物卡住链条，保护器复位。
 - 2电机有启动响声，不转动。
 - 1、电机断相运行；
 - 2、链条被异物卡住。
 - 1、检查三相电源；
 - 2、按反转按钮10秒钟，再按正转按钮，反复几次，干渣机改造，如排除不了，再取出异物；
 - 3刮板跑偏左右两链条磨损后不等长。调整张紧装置
 - 4刮板跳一个齿造成倾斜运行（如右链轮）渣块进入链轮齿窝引起。设备运行中，干式排渣机，把木块（与齿窝大小相同）放入左链轮齿窝，链条可跳过一个齿，与右边链条同步。

九、备品备件

- 1、刮板：图号 T/GBL26X92-2
- 2、链条：规格：26 × t92
- 3、主动圆环链轮：图号：GBL12B.2-7
- 4、双排滚子链条：规格：32A-2 ;p=50.8;
- 5、气动蝶阀：型号：DQ671JE
- 6、内导轮轴承：型号：NJ316E
- 7、张紧轮轴轴承 型号：22319C型

8、压轮轴承 型号：312型

9、小托轮轴承 型号：NJ2206E

10、拖动装置轴承 型号：3628型

注：其它详见随机图纸。

、液压张紧系统的调试液压张紧系统的调试主要是各工作压力的调试，在工厂试运时已调整好。如需调整请咨询设备安装调试工程师。3、液压驱动系统及保护功能的调试该部分的调试参见《刮板捞渣机电控柜使用说明书》、《液压动力站使用说明书》（英文）和《液压马达安装维护手册》中的详细叙述。4、捞渣机横移的调试捞渣机横移试验应慎重选择，首先应保证壳体连接无任何问题（不得有虚焊或其它危及强度的问题存在），捞渣机与其他设备或捞渣机本身的附件连接是否妨碍移动应消除，移动轮与导轨间限制移动的设置应拆除，检查移动轮和钢轨的间隙是否合适。以上工作完成后才可进行横移试验。5、空运行试验在电气、机械等都安装与调试完毕后，依次以慢、中、种刮板速度各空运行2小时，仔细观察轴承温升（20）、环链与链轮的啮合、环链接头(接链环)、刮板与环链连接、油水渗漏等情况，甘肃干渣机，若有异常必须排除。

2.4 液压驱动系统的安装

2.4.1 液压马达的安装

液压马达安装前请仔细阅读《液压马达安装维护手册》，安装过程中应严格按照《液压马达安装维护手册》的要求进行。

安装前除对液压马达进行检查与清洗外，需对拖动轴轴端进行清洗。不得有油污存在。

在安装马达到被驱动轴上之前先将扭力臂安装到马达上。扭力臂的安装应按右图所示的位置进行，并注意有左右方向之分（图示为捞渣机一侧的马达）。

装好扭力臂的马达现在就可以装到被驱动轴上了，被驱动轴与马达的空心轴连接是采用锁紧联轴器进行的。具体安装要求详见《液压马达安装维护手册》。

当扭力臂无法插入支座时，可松开固定扭力臂支座的螺母，对支座加以调整。待马达安装到位后，应按要求的扭力值大小再将螺母拧紧。

2.4.2 动力站的固定及管路的连接

先将动力站按总布置图要求的位置用螺栓、螺母牢靠地固定在渣仓平台上，然后按《液压动力站使用说明书》（英文）连接动力站与马达间的液压管路。在软管穿过平台处现场在平台上割孔。系统启动前及启动过程中应检查所有的管接头是否全部拧紧，有无渗漏情况。待管路连接完毕后按《液压动力站使用说明书》（英文）中的要求向油箱内加注100号抗磨液压油。

驱动系统液压管路的安装请参照张紧系统液压管路安装时所注意的条款。

2.5 电气、检测仪表的安装

断链、需截链检测元件安装请按右图所示进行；

水温水位控制装置安装详图如右下图所示。

电气系统的各元件的安装参见《刮板捞渣机电控柜安装使用说明书》。

干式排渣机-科成亿电力设备(在线咨询)-甘肃干渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司为客户提供“电力设备,锅炉辅机,除灰设备,除渣设备,上煤设备”等业务,公司拥有“科成亿”等品牌,专注于电力等行业。 ,在青岛胶州市北关工业园的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:刘先生。