

# 氧气 金瑞工业气体 氧气

产品名称	氧气 金瑞工业气体 氧气
公司名称	襄阳金瑞气体有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区深圳工业园机场路与襄州大道交叉口(比亚迪产业园旁边)
联系电话	18827501443 18827501443

## 产品详情

低温液体泵漏液：通常情况下低温泵漏液是因为泵头密封腔里密封填料磨损所引起的漏液及漏气。

??处理措施：工业气体查看泵头前开槽螺母处丝扣有没紧到底，如果泵头的使用时间不久、丝扣预留较多可以用整机出厂时随机备件里配备的月牙扳手适当去紧开槽螺母，工业气体紧至不漏即可。

??注：(对使用不久有泄漏的在紧开槽螺母时不能一气紧到底，不然等下次漏时就没有足够的丝扣，另在紧的时候须在泵开机前预冷泵头时为佳时间，工业气体低温下紧没效果)。假如开槽螺母紧到位后还要工业气体泄漏的现象，氧气批发，说明泵的密封件已经磨损严重，到达了使用的寿命、工业气体需要更换密封件。

氧气作为人类使用很早的气体之一，也是目前使用广泛的气体。

高纯氧气在机械制造方面主要用于：

切割、焊接。通常采用氢-氧焰，氧-焰在机械加工中对零部件容器进行焊接，对金属板进行切割。用氧气助燃丙烷火焰可以对复杂零件进行切割，代替部分零件的铸、锻、铣、刨和锯。

其光洁度可达D4-D6。为了降低费用提高切割效率与安全，还可以用一种、丙二烯、和丙烷的混合物称之为沛金的稳定燃气与氧气混合进行切割、铜焊和嵌接。水下切割和焊接，主要用于打捞沉船，维修码头、桥墩、水下管道等。

水下燃烧切割的燃烧器分为三种： 氧气、和压缩空气（水深可达到15m）； 氧气、氢和压缩空气（水深可达到40m）； 使用氧和液体燃料（水深可达到60m）切割10mm钢板每米耗氧量为1.2m<sup>3</sup>。氧弧焊接可以焊接硅钢。

气为惰性气体对人体无直接危害。但是，如果工业使用后，产生的废气则对人体危害很大，会造成、眼

部损坏等情况。急救措施皮肤接触：接触液，可形成。用水冲洗，就医。

??眼睛接触：液溅入眼内，氧气费用，可引起，翻开眼睑用水冲洗，就医。

??吸入：将患者移至空气新鲜处。呼吸停止，施行呼吸复苏术，心跳停止，氧气，施行心肺复苏术，就医。

??消防措施

??危险特性：本身不燃烧，但盛装气容器与设备遇明火高温可使器内压力急剧升高至，应用水冷却火中容器。

??灭火方法及灭火剂：用水冷却火中容器，用着火环境相适应的灭火剂。常气压下没有毒。高浓度时，使氧分压降低而发生窒息。浓度达50%以上，引起严状;75%以上时，可在数分钟内。当空气中浓度时，先出现呼吸加速，注意力不集济失调。继之，疲倦乏力、烦躁不安、恶心、呕吐、昏迷、抽搐，以至。液态可致皮肤;眼部接触可引起。

??储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过30 。应与易(可)燃物分开存放，切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备。

氧气-金瑞工业气体-氧气多少钱由襄阳金瑞气体有限公司提供。襄阳金瑞气体有限公司是湖北 襄樊,气体类石油产品的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在金瑞气体领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创金瑞气体更加美好的未来。