

黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货

产品名称	黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	大连电路板焊接厂家:大连实验板焊接厂家 大连pcb焊接厂家:大连贴片焊接厂家 大连样板焊接厂家:大连电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货

黑龙江楚天鹰科技有限公司是一家黑龙江样板焊接厂家，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、黑龙江线路板焊接加工等电子产品加工黑龙江焊接厂家/公司/企业。黑龙江样板焊接厂家电路板加工厂

黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司，黑龙江小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-黑龙小批量焊接公司 黑龙江我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度

应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。FX0N-65EC扩展电缆是不是必须配一个FX2N-CNV-BC转换接头才能连接使用啊？FX0N-65EC当连接FX2N-32ER/ET、FX2N-48ER/ET时，不需要加FX2N-CNV-BCFX2N系列PLC型号后缀ES/UL跟-001有什么区别？1.后缀为ES/UL为欧版车型号，-001为大陆版。-ES/UL系列输入方式可通过S/S端子，而选择源型、漏型输入方式。而-001系列输入方式固定为漏型输入。

黑龙江样板焊接厂家，黑龙江楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由样板焊接厂家黑龙江黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货-快速交货北京楚天鹰科技有限公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。黑龙江样板焊接厂家-

黑龙小批量焊接公司-快速交货 黑龙江楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。电工在工作中肯定不可避免的遇到各种各样的检测电路，比如，水箱液位检测电路，生产车间温控检测电路，储罐气压检测电路等等，但不管机电混用，还是单纯的电子检测电路，总结一下，就会发现，万变不离其宗，变化的只是形式，所有的检测电路都有着有一套相同的工作原理。其实检测电路之所以用应十分广泛，与其使用成本低和稳定性好有着很大的关系，它是很有目的性的对某个状态时时检测和监控，当超出标准范围时，保护电路就会采取相应动作，终止或调整运行，达到需要的状态。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂黑龙江样板焊接厂家黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货样板焊接厂家-

黑龙小批量焊接公司样板焊接厂家-快速交货 拼接屏，显示器，监视器等控制设备控制设备用于控制摄像机、多画面切换、录像、拍照等。所有可控摄像机都可以在打开窗口画面上按下鼠标右键进行控制，也可选择右侧的按钮进行控制。具体有灯光开关、镜头变近变倍远、聚焦近聚焦远、雨刷开关、打开/关闭双向语音对讲、方向控制等功能传输端1，光光纤线。多模光纤。多模光纤(MultiModeFiber)：中心玻璃芯较粗(50或62.5 μm)，可传多种模式的光。但其模间色散较大，这就限制了传输数字信号的频率，而且随距离的增加会更加严重。因为51系列单片机进入最早、使用人数较多、资料较多，最关键的寄存器配置比较简单。有了数模电基础、C语言基础后，就可以买一块51单片机学习编程了。在学习编程的时候要有顺序，先从操作单片机的GPIO口开始，再学习定时器、中断、AD采样、PWM输出，最后再学习UART、IISPI等通讯方式，经过上述步骤之后，对单片机就有了基本的认识。学习硬件的设计单片机编程是基于硬件基础之上的，了解了编程之后，再来学习一下单片机硬件的设计。北京楚天鹰科技有限公司

黑龙江样板焊接厂家小批量焊接，黑龙江SMT贴片电路板焊接厂黑龙江楚天鹰科技!黑龙江楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的黑龙黑龙江电路板焊接厂，黑龙江PCB焊接厂，黑龙江样板焊接厂，黑龙江实验板焊接厂，黑龙江小批量电路板焊接厂，黑龙江电路板焊接厂家，黑龙江SMT贴片焊接厂家，黑龙江电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。黑龙江楚天鹰科技主要经营范围有:黑龙江电路板焊接，黑龙江PCB焊接，小批量PCB焊接，黑龙江样板焊接，黑龙江实验板焊接，黑龙江PCB打样，小批量电路板焊接，黑龙江BGA焊接，黑龙江SMT贴片焊接，黑龙江电子焊接，黑龙江电路板加工，黑龙江小批量电路板焊接，黑龙江小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。黑龙江样板焊接厂家-

黑龙小批量焊接公司-快速交货黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。炸机很痛苦，尤其这样一个全新样机本就没有调试好参数的电源，本来电源就有可能存在不正常，炸了岂不是更难修理？为此很多工程师由于设备配置有限，用各种办法经验来避免炸机，比如输入电压慢慢调高边调边看电流的状态，看功率计上的功率变化，一旦形势不对马上断电，这样确实可以避免一些异常情况，但有时手速不够快就炸了。下面给大家分享一个亲测有效，且成本很低的方法来防止样机首次上电炸机的问题，手头有acsource等设备的工程师请忽略。

黑龙江样板焊接厂家，黑龙江楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园，成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量黑龙江电路板焊接厂，黑龙江样板焊接加工，黑龙江PCB焊接厂，黑龙江实验板焊接加工，黑龙江研发板焊接，选择黑龙江楚天鹰科技准没错。存水弯看存水弯的名字就知道了，用于存水。为什么要存水？管道使用久了，难免会有臭气，存水弯就是为了防止管道内气体反流入室内。房间的卫生间、阳台、厨房下水道内都会使用存水弯，存水弯主要有U形、P形、S形三种，只是为了不同弯路的管道使用，无特殊不同功能。卫生间排水管卫浴间的排水管可是非常的重要呀，洗漱台的排水管，有时候为了美观度要做墙排，然而这样的话，二次排水是非常的重要的。好了，以上就是小编给大家带来的10大水电改造的细节方面，希望大家能够重视。

黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货北京楚天鹰科技有限公司 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。实践中也有一些偶尔开的设备，使用了100多HZ甚至200HZ的频率来运转普通异步电机，这样不是长期使用，也没有什么问题。当然，超过50HZ的工作频率，电机处于恒功率调速状态，也就是转速越高，电机输出的扭力会越小，扭矩和转速是反比例关系，这时候需要考虑负载是否能拖动得了，一般就是保证电机的工作电流不要超过额定电流就可以，当然如果电机温度随着频率而变高，也要考虑单独的散热措施。还有一种情况，频率越高，电机声音会越大，噪音污染严重，对于长期在设备边上工作的人而言，会引起听力受损，所以建议使用带着耳塞来工作。

黑龙江样板焊接厂家线路板，电路板，PCB板，黑龙江pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD。继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货

黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。一般来说，弱电箱内只留光猫——如果你原意，甚至连光猫也可以不放在弱电箱内。路由器的位置是整个家庭的正，只有这样，才能将路由器的作用发挥到化。建议留活线、留好线刚才也说到了一点，网线的更新换代速度很快，想要追上网络的发展步伐，很难。我们只能尽量做到，那就是给它配备目前的网线——建议使用超六类网线，价格在可接受范围内。除此以外，网线的穿线管内建议留足余量，不要有死角。网线要方便拉出更换，以便日后更新换代。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 黑龙江楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货一个十几瓦或几十瓦的白炽灯的冷态阻抗大约在几十欧姆到几百欧姆，在此我假设为 $Z_1=100$ ，根据阻抗的分压比可知，白炽灯上的压降是比较大的。另外白炽灯还有一个特性就是热态阻抗比冷态阻抗要大很多，实验得出大概十多倍的样子，在此我假设热态阻抗是冷态阻抗的10倍。由于上电白炽灯上有较大的压降和较大的电流会以非常快的速度发热，设发热后阻抗由 $Z_1=100$ 变成 $Z_1=1K$ ，在很短的时间内会使 Z_0 上的电压变得非常小从而避免了开关电源炸机。

样板焊接厂家

黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

黑龙江楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

样板焊接厂家黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货 但限于条件，其时两线制仅在压力、差压变送器上选用，温度变送器等仍选用四线制。如今国内两线制变送器的商品规模也大大拓展了，运用领域也越来越多。一起从国外进来的变送器也是两线制的居多。不同线制变送器的差异两线制因为要完成两线制变送器有必要满足以下条件： $V = E_{min} - I_{max} R_{Lmax}$ 变送器的输出端电压 V 等于规则的电源电压减去电流在负载电阻和传输导线电阻上的压降。 $I = I_{min}$ 变送器的正常作业电流 I 有必要小于或等于变送器的输出电流。

黑龙江楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货样板焊接厂家黑龙江-黑龙小批量焊接公司-快速交货 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。对主体工程的电气（强弱电）线管敷设与给排水专业相互配合，逐渐得到了总包电气工程师、电气监理工程师的认可，同时也得到了质检站的认可。对于分包班组管理上，能够做到，提料通知项目部，请项目部进行监管；现场施工后能够通知项目部对施工质量进行自检自查；施工人员能够遵守公司级项目提出的规章制度；安全管理：南科A项目部设立安全员，负责施工安全监护。同时建立了安全生产管理制度；实行安全例会，每日安全技术交底记录等管理措施。

黑龙江样板焊接厂家贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

黑龙江楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。黑龙江

样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货 黑龙江楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

黑龙江样板焊接厂家-黑龙小批量焊接公司-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。分为A相，B相，C相。线路上用L1，L2，L3来表示。（三相交流电因用途不同还有660VAC和6000VAC供电等）。能产生幅值相等、频率相等、相位互差120°电势的发电机称为三相发电机；以三相

发电机作为电源，称为三相电源；以三相电源供电的电路，称为三相电路。U、V、W称为三相，相与相之间的电压是线电压，电压为380V。相与中心线之间称为相电压，电压是220V。三相电负载的接法分为三角型接法和Y型接法。

[山东电子焊接厂家-山东小批量焊接公司-快速交货](#)