

井式渗碳炉 选择宜兴中阳 质量保证 性能可靠

产品名称	井式渗碳炉 选择宜兴中阳 质量保证 性能可靠
公司名称	宜兴市中阳机械制造有限公司
价格	50000.00/普通
规格参数	
公司地址	无锡万石工业北区
联系电话	86-051087856997 13915370377

产品详情

宜兴市中阳机械制造有限公司（原宜兴中阳电炉制造厂）地处长三角的中心，交通方便，环境优美。从事研究开发生产节能电炉在实践中积累了丰富的经验，经过技术人员、生产人员不懈的努力，在设计和生产技术上博国内外同行之长，把产品质量优化、高效、节能。RQ3系列井式气体渗碳炉属标准节能型周期作业电炉，广泛应用于机械、冶金、模具、铸造、汽车、军工等各种工业领域。主要用于钢制、含金钢制、含金钢制轴类、齿类的渗碳、渗氮、碳氮共渗热处理。温度：950 特点：井式气体渗碳炉结构由炉壳、炉衬、加热元件、炉盖升降机构、马弗罐和温控系统等组成。炉壳为圆形，它由钢板及型钢焊接而成。炉衬是由高铝耐火砖和轻质保温砖及硅酸铝纤维棉等保温材料砌筑而成的节能型炉衬结构。加热元件安放在搁丝砖上，电阻丝有搁丝砖上的插头固定。炉盖升降机构由液压升降或丝杆升降，为了安全起见在升降机构上设有一个行程开关，当炉盖上升时，下边的行程开关自动切断电阻炉控制柜主回路电源，使加热元件断电停止工作，上边的行程开关则限制升降轴升起的高度，以防升降轴升起时过高而脱出油缸。炉膛内有一耐热钢板焊接而成或耐热钢浇铸的马弗炉罐，被处理工件安放在料筐内。为使被处理工件均匀的与渗碳气体接触，在炉盖上安装有循环风机，用来强制气流循环，以使炉内温度和气体均匀，本炉使用的为双水冷循环风机。在炉盖上还备有三个管子直通马弗罐内。一个管子安装三头滴量器，由三头滴量器向炉内滴注甲醇、煤油或其它有机液体，液体流量均可调节，该管子上的氨气孔可用来向炉内输入氨作为碳氮共渗用（不渗氮时将该孔封死）；另一个管子为取样管，该管端的封帽部有吊挂试样的不锈钢钩；第三个管子为排气管，该管子的封帽顶部有一个小孔供排气用，该管子的上部有一个管接嘴可接压力计用来监视内气氛的压力，另外此管接嘴可与二氧化碳红外仪相接，以用来控制炉内碳势。上述炉盖上的滴注管配有水冷套，以使进入三个管子中的气体快速冷却，马弗罐的作用是维持炉压，保证渗碳或碳氮共渗正常进行，炉子温度由插入炉膛的热电偶控制，在控制柜上自动记录炉中的加热温度。注：可根据用户要求设计、制造各规格非标准电炉。网址：<http://www.yxzyjx.com>
联系人：徐旭阳 13915370377 电话：0510-87856997