

## 珠海仿真1:1高铁飞机模型厂家,职业学校定制

产品名称	珠海仿真1:1高铁飞机模型厂家,职业学校定制
公司名称	河南牛奔科教模型有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:牛奔工厂 型号:1:1高铁模拟舱 产地:全国学校供应
公司地址	河南平顶山郟县李口贾先生模型工厂
联系电话	15738822890 15738822890

### 产品详情

珠海仿真1:1高铁飞机模型厂家,职业学校定制 高铁模拟舱是一种用于职业技术学院、职业学院、乘务员学校、旅游学院等使用的以仿真制作的实训模型，也是前几年出现的一种新型的教学设备。设备长度根据学校开设的实训班人数可定制5-30米长度，宽度为3米（2+3为3.2米），高度为2.94米技术指标，主要功能，使用意义，高铁模拟舱的主要成分为车头、驾驶室、商务舱、一等舱、教官广播室、大件行李架、卫生间、洗手台、茶水炉、旅客进出门、二等经济舱、餐吧等。

珠海仿真1:1高铁飞机模型厂家,职业学校定制 车头和车厢制作技术：1、模拟舱车体结构为分段式设计、分段安装，外部蒙皮和动车组制作方式差不多，蒙皮采用镀锌板和冷轧钢板相结合使用，其中采用镀锌钢板优点在于耐腐蚀性强，缺点硬度低，在使用过程中容易出现凹凸；采用冷轧钢板优点在于刚性够不易变形，但缺点耐腐蚀性差些。高铁模拟舱的制作步为整体的骨架焊接，覆盖到驾驶舱、舱体侧壁、地板骨架、一等舱段区域、二等舱段以及餐吧；底座长15-30M及以上根据学校的需求尺寸而定，一般采用采用40mm40mm\*1.5mm镀锌方管焊接，在焊接、锉修喷涂防锈底漆，铺设多层板，再铺设高铁橡胶地板。后者在工艺过程中须采用过滤法。无菌生产工艺应严密监控其生产环境的洁净度，并应在无菌控制的环境下进行过滤操作。相关的设备、包装容器、塞子及其它物品应采用适当的方法进行，并防止被再次污染。无菌生产工艺过程的无菌保证应通过培养基无菌灌装模拟试验验证，试验结果的阳性率不得超过1%(置信度取95%)。值不得低于3。因此在生产过程中，应严密监控生产环境的无菌空气质量、操作人员的素质、各物品的无菌性。珠海仿真1:1高铁飞机模型厂家,职业学校定制 2、驾驶舱骨架根据真实高铁动车的外形仿真制作，骨架由梁框及框板组合成整体，梁框及框板外形通过数模取线，激光切割加工成形。模拟舱侧壁为薄壁硬壳式结构，横向构件为钢板激光切割成形的框，纵向辅以必要的长桁与大梁（激光切割成形），在保证外形尺寸的基础上用焊接将纵、横构件焊接成一个整体。外蒙皮采用优质镀锌板，与框、长桁、大梁之间采用铆接连接，以保证高铁模拟舱具有足够的强度、承受能力和刚度。料液由加热室顶部进入蒸发室后，由于蒸发室于强大的真空作用与料液温度接近蒸发温度，水会形成快速闪蒸，设置上挡板可减少物料被真空吸走的机会。一般的蒸发器会出现物料带走或结垢于上部，严重影响系统的正常运转，同时挡料板会对料液及蒸汽流进行导流，提高旋转效果。装置结构简单，清洗方便。清洗水可利用三效蒸发的热水，节约用水。三效装置内由于溶液浓度较高，安装强制循环泵，确保加热器不易结垢。在料液循环过程中，产品溶解度大，列管内循环速度快，达到1m/s，因此列管不易结垢。3、地板骨架由多块骨架螺接装配，每块均采用优质结构钢进行焊接装配，地板骨架与车舱侧壁板采用螺栓连接，以方便组装，地板骨架上铺设1.8CM厚度的木地板，木地板上方再铺设橡胶地板，不仅有一定

的承重能力的硬度，橡胶地板也起到了一定的仿真效果。4、高铁模拟舱的外部喷涂采用汽车专用漆，并且保持长久不变色，模拟舱外部图案根据学校要求喷涂；外部漆料采用符合标准的环保防腐防锈面漆。成熟的氧化脱硫法，脱硫效率可达99.5%以上。在大型的脱硫工程中，一般采用先用湿法进行粗脱硫，之后再通过干法进行精脱硫。干法脱除沼气气体中硫化氢（ $H_2S$ ）的设备基本原理是以 $O_2$ 使 $H_2S$ 氧化成硫或硫氧化物的一种方法，也可称为干式氧化法。干法设备的构成是，在一个容器内放入填料，填料层有活性炭、氧化铁等。气体以低流速从一端经过容器内填料层，硫化氢（ $H_2S$ ）氧化成硫或硫氧化物后，余留在填料层中，净化后气体从容器另一端排出。珠海仿真1:1高铁飞机模型厂家,职业学校定制