

亿源铸铁平板、平台技术精湛、质量一流

产品名称	亿源铸铁平板、平台技术精湛、质量一流
公司名称	泊头市亿源工量具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头西郊工业区
联系电话	0317-5666477 13754471832

产品详情

铸铁平板、铸铁平台规格：100*100—4000*8000，（特殊规格根据需方图纸制作。）用途：铸铁平台适用于各种检验工作，精度测量用的基准平面，用于机床机械检验测量基准，检查零件的尺寸精度或行为偏差，并作精密划线，在机械制造中也是不可缺少的基本工具。铸铁平台材料及处理：材料为高强度铸铁HT200-300，工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使该产品的精度稳定，耐磨性能好。

铸铁平板精度：铸铁平板按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3、精创五个等级。

泊头亿源主要生产大型铸造平台,检验平板、划线平台、组合平台、T型槽平板、机床垫板、模具垫板、发动机测功机试验台、发动机、内燃机试验台、铸铁基座板、台架、落地镗铣床辅助平台、各类动力机械试验台产品,组装平台和焊接平台，组合拼装T型槽平板，检验、划线装配、铆焊、工装用平板，镗铣床等工作台，三座标仪平板，模具垫板，实验室基础平板，槽铁（地轨）垫箱铸铁平板（平台）按国家GB4986-85标准制造。

平板精度等级有00、0、1、2、3、级及精创，平板制成筋板式和箱体式，工作面有长方形、正方形或圆形。

工作面采用刮削工艺，工作面上可加工V形、T形、U形槽和圆孔、长孔等。

铸铁检验平板、铸铁划线平板、铸铁铆焊平板、铸铁装配平板、动力机械震动试验台（又称槽铁或地梁、地轨）、铸铁方箱、检验棒、V型铁、花岗石平板（岩石平板）以及其他岩石量具划线平台、铆焊平台、试验平台、装配平台、检验平台、大理石平台、铸铁工作平台组合拼装T型槽平板、铁地板，检验、划线装配、铆焊、工装用平板，镗铣床平台，三座标仪平板，模具垫板，实验室基础平板，槽铁（地轨）、方(垫)箱机床工作台、震动实验台、基础平台、落地工作平台、检测平台、划线平台、装配平台、铆焊平台、组合平台材质为高强度(HT200~300).工作面硬度HB170~240.经过两次时效处理(人工时效及自然时效2~3年).使该产品的精度稳定而抗磨性好.精度按国家标准计量检定规定规程执行.平台(按GB4986-85制造)划线、检验、测量、铆焊、装配、焊接用工作平台。工作面精度一般为一级专用工作导轨整根的最大长度可达8米长、0.37米宽 专用工作平台和导轨都经过严格的时效处理特殊用户可专门定制型号规格(mm) 重量(kg) 1 1500 × 3000 × 250 3550 2 2000 × 2000 × 250 2800 3 2000 × 3000 × 250 4200 4 2000 × 6000 × 400 13000 5 2500 × 5000 × 400 14000 6 3000 × 4000 × 350 13000