

# 90度无缝合金弯头生产厂家

产品名称	90度无缝合金弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

合金弯头由禹拓管道张经理真诚为您推荐,大口径合金弯头生产厂家多年来专注于保温与防腐管道及管件的生产,收到许多用户的好评与肯定,固定的合作厂家涉及到多个领域,公司始终教导我们不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需要,从而为我们达到效益,欢迎前来洽谈合金弯头的材质多种多样,常见的有碳钢、锰钢、镍钢等。合金弯头用途非常广泛。的青铜材质的合金弯头在一般自来水管中较为常见,但随着生活水平的\*\* ,很多自来水管冲击比较强的管道中。因此,常被用在高温水蒸气送管道、水煤气管道中。送管道等磨损消耗比较严重的管道中。合金弯头由于该弯头具有耐磨、耐蚀、耐热性能,因此可广泛应用于电力、冶金、矿山、煤炭、化工等行业作为送砂、石、煤粉、灰渣、铝液等磨削性颗粒物料和腐蚀性介质,是一种理想的耐磨蚀管道。

### 1、冶金、电力行业中的应用

冶金、电力行业送煤粉、灰渣、泥浆、石灰石膏浆液等每年需要消耗大量的金属管道

合金厚壁弯头成形工艺是采用\*\*弯头推制机、芯模和加热装置,使套在模具上的坯料在推制机的推动下向前运动,在运动中被加热、扩径并弯曲成形的过程。热推弯头的变形特点是根据金属材料塑性变形前后体积不变的规律确定管坯直径,所采用的管坯直径小于弯头直径,通过芯模控制坯料的变形过程,使内弧处被压缩的金属流动,补偿到因扩径而减薄的其它部位,从而得到壁厚均匀的弯头。热推弯头成形工艺具有外形美观、壁厚均匀和连续作业,适于大批量生产的特点,因而成为碳钢、合金钢弯头的主要成形方法,并也应用在某些规格的不锈钢弯头的成形中。成形过程的加热方式有中频或高频感应加热(加热圈可为多圈或单圈)、火焰加热和反射炉加热,采用何种加热方式视成形产品要求和能源情况决定。冲压成形冲压成形弯头是\*\*早应用于批量生产无缝弯头的成形工艺,在常用规格的弯头生产中已被热推法或其它成形工艺所替代,但在某些规格的弯头中因生产数量少、壁厚过厚或过薄。产品有特殊要求时仍在使用