

平顶隧道窑用耐火棉价格

产品名称	平顶隧道窑用耐火棉价格
公司名称	山东济南金石高温材料有限公司
价格	7301.00/吨
规格参数	
公司地址	山东省淄博市杏园东路62号
联系电话	86-05332266386 13953394538

产品详情

[陶瓷纤维模块](#)、隧道窑吊顶棉、高铝棉块、砖窑吊顶棉、耐火棉吊顶、移动窑保温棉、砖窑保温棉

[山东金石公司](#)

是致力于环保节能产品研发、生产、销售的综合型企业，是国内高温隔热产品品种最全的企业，具有很强的综合竞争力。公司生产标准型（STD）、高纯型（HP）、高铝型（HA）、含锆型（ZA）陶瓷纤维毯、纤维模块、折叠块、纤维板、纤维纸；可提供300 °C—1600 °C温度区间的各种陶瓷纤维产品、咨询、设计、施工服务。

公司提供各种热处理炉、[隧道窑](#)

、砖窑/砖厂、平顶窑、轮窑、红砖窑、页岩砖窑、粘土砖窑等各种砖窑用耐火保温材料（陶瓷纤维模块、纤维毯等）及施工设计。公司有丰富的施工经验，在全国各地均有隧道窑施工案例，可现场参观、考察工作，金石公司以专业的讲解、高端的品质及一流的服务服务于大众客户。欢迎新老客户来电咨询洽谈工作！

0533-2264009、15653358915、QQ:282221951

产品描述：

金石高温为了简化和加快窑炉施工、提高炉衬整体性而推出的新型耐火炉衬制品。[金石高温](#)

该产品颜色洁白、尺寸规整，能直接固定于工业窑炉炉壳钢板锚固钉上，具有良好的耐火隔热效果，提高了窑炉耐火隔热的整体性，推动了窑炉砌筑技术的进步分类温度1050-1400 。

[各种陶瓷纤维模块](#)，是用对应材质的陶瓷纤维针刺毯，按纤维组件结构、尺寸，在专用机械上加工而成

在加工过程中，均保持一定比例的压缩量，以保证陶瓷纤维模块壁衬砌筑完毕后，陶瓷纤维模块在不同方向的膨胀，使陶瓷纤维模块之间相互挤成一个无缝隙的整体，陶瓷纤维模块均能通过各种形式的锚固件直接固定于工业窑炉炉壳钢板锚固钉上。

产品种类： 1050普通硅酸铝陶瓷纤维模块 JSGW-189 1260标准硅酸铝陶瓷纤维模块 JSGW-289
 1260高纯硅酸铝陶瓷纤维模块 JSGW-389 1400高铝硅酸铝陶瓷纤维模块 JSGW-489
 1400锆铝硅酸铝陶瓷纤维模块 JSGW-689 1430含锆硅酸铝陶瓷纤维模块 JSGW-589

产品特性：

处在折叠模块背面的多种形式的锚固件使得折叠模块的安装既可采用兵列式排列方式也可采用拼花地板式排列方式。 折叠毯在解除捆扎后会在不同方向上相互挤紧，不产生缝隙。

有弹性的纤维毯可以抵抗机械外力 纤维毯的弹性可以弥补炉壳的变形，使得组件之间不产生缝隙 由于重量轻，作为隔热材料时的吸热很少。 低导热性能带来高的节能效果。

具有抵抗任何热冲击的能力。 衬体无需烘干和养护，所以安装好以后便可立即投入使用。

锚固系统远离组件的热面，使得金属锚固件处在相对低的温度下

典型应用：

金石公司产品广泛应用于退火炉，锻造炉，罩式炉，熔铝炉，烧结炉，炭化炉，回火炉，加热炉，钢包（盖）隔热衬，热镀锌退火炉，环形炉，多种类型的热处理炉；玻璃退火炉，玻璃熔炉，高温试验炉；辊道窑，梭式窑，隧道窑，推板窑，特种陶瓷烧成窑炉；裂解炉，转化炉，制氢炉，常、减压炉、焦化炉，金石公司拥有专业的工业窑炉衬里设计及产品研发中心，能够为客户提供技术先进、经济合理的工业窑炉衬里节能解决方案和管道保温结构设计；专业的施工队伍可以为客户提供各种复杂工况条件下的施工服务。

主要技术性能指标：

分类温度		1050		1260		1400					
产品代码		JSGW-189		JSGW-289		JSGW-389		JSGW-489		JSGW-589	
加热永久线变化(%)		950 × 24h -3		1000 × 24h -3		1100 × 24h -3		1200 × 24h -3		1350 × 24h -3	
理论导热系数 W/(m·k)	(平均200)	0.050-0.060									
	(平均400)	0.095-0.120									
	(平均600)	0.160-0.195									

渣球含量 (0.212mm) (%)	20
理论体积密度(kg/m ³)	200 ± 10 ; 220 ± 10
常用产品规格(mm)	300*300*250
包装形式	纸箱

安装方法：

炉板除锈—>将模块螺栓焊接在炉壁板上—>取出模块—>将模块导向杆拧到螺杆的小头上—>将模块沿中心孔穿过导向杆靠到炉板上—>采用专用扳手将螺母拧紧到螺杆上—>拧下导向杆—>依次进行其他模块的安装—>抽出模块中心塑料管—>拆开模块捆扎带—>压缩安装补偿毯—>安装下一排折叠模块

安装要求：

锚固钉焊接位置应准确，严格控制误差；

先将背衬层安装完毕，再施工纤维模块；

先安装炉顶模块再安装炉墙；

炉墙模块的安装应从底部开始向上安装；

模块的排列方式多采用同向“兵列式”排列，安装完一排模块后应按要求压缩铺衬补偿毯；

顶与墙及墙与墙的连接处应压缩铺衬补偿毯；

表面修整：

折叠模块安装完成后应仔细检查，大于5mm的缝隙应填塞补偿毯；

纤维毯填塞完毕后，用方木板将折叠模块表面拍平。

主营产品：陶瓷纤维毯,陶瓷纤维模块,陶瓷纤维纸,陶瓷纤维板,陶瓷纤维喷涂料,陶瓷纤维折叠块,陶瓷纤维棉,陶瓷纤维纺织品,高温粘结剂,不锈钢锚固件,耐火浇注料,莫来石砖