

规进行安装（请参见《安装手册》第2节和第4节）S7-400 自动化系统模块数据 参考手册, Ausgabe 11/2016, A5E00432660-08 391 安装与拆卸 FM 463-2 请阅读以下 IM 463-2 及相关电缆安装与拆卸方面的警告 这些值已调整为尽可能符合 IEC 61131-2 标准的数值 测量范围 测量范围由量程卡和 STEP 7 的“测量方法”参数共同设置 $1 (\pm 0,5\%*)$ $1\text{ V } 0\text{ V} (\pm 0,625\%) (\pm 5\%)$ $8\text{ V } 10\text{ V} -1\text{ V} \pm 0,05\text{ V} \pm 0,05\text{ V} \pm 0,05\text{ V}$ =^ =^ =^ 图 5-1 模拟量输出模块的相对误差实例 * 操作限制 (1) 输出值 模拟量模块 5.6 模拟量模块的特性 S7-400 自动化系统模块数据 222 参考手册, Ausgabe 11/2016, A5E00432660-08 5.7 模拟量模块的转换时间、周期时间、稳定时间和响应时间 模拟量输入通道的转换时间 转换时间是基本转换时间与模块在以下处理上花费的其它时间之和： 电阻测量 断线监视 基本转换时间直接取决于模拟量输入通道的转换方法(集成方法、实际值转换) ER1 和 ER2 机架只有一根 I/O 总线，并受到如下限制： ER1 或 ER2 中的模块产生的中断不会产生影响，因为未提供中断线 如上所述，在 CPU 经过 STOP > RUN 的转换过程后，静态参数会被传送给数字量模块

[2023自贡西门子PLC授权代理商](#)