

em菌发酵饲料养鸡养猪发酵床养猪养鸡技术em菌发酵剂

产品名称	em菌发酵饲料养鸡养猪发酵床养猪养鸡技术em菌发酵剂
公司名称	郑州百益宝生物技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市中原区西站路88号
联系电话	13674952899

产品详情

百益宝em菌发酵剂可以用泔水，豆渣，酒糟，秸秆，豆粕来养猪，但是呢，经过计算发现，用了泔水等来养猪，成本确实低了，但是养殖时间变长了，这样一来，钱还是挣的少。究竟为什么用泔水这些养猪会生长减慢呢？

搞养殖，成本控制很重要，因为，养殖本身就是一件很辛苦的事情。如果成本还比较高的话，那就不好办了。辛辛苦苦一年，结果不挣钱，实在还是比较让人感觉揪心的事情。所以，很多养殖户朋友都在想方设法的节省成本，比如说，其实，这些东西，都是可以让猪吃饱，但是由于可被吸收的营养成分有限，所以造成了猪的生长缓慢。现在建议大家用百益宝EM益生菌来搞发酵饲料，效果好

用发酵饲料的优点有以下几个方面：

1、减低养殖成本，比如养猪来说，养成一头肥猪需要300—350公斤的玉米（，用发酵饲料之后大概只需要200公斤的玉米，如果用部分秸秆，酒糟，豆粕等做发酵饲料只需要175公斤左右的玉米，出去发酵饲料成本，每头猪仅玉米这一项就可降低成本150元以上。

2、解决小仔僵硬不长的现象。例如养猪每下一窝都有1-3头吃的少，长的慢的僵猪，出栏的时候猪参差不齐，影响出栏率，降低规模效益。使用EM发酵饲料之后，母猪生产很少出现这种问题，即使出现了，在喂养了发酵饲料之后，它的食欲也是逐渐增加，生长速度加快，饲料适口性提高，并且可以一起出栏，小僵猪问题迎刃而解。* 3、防病促长。EM发酵饲料有保健、防病、促长等功效，饲料中的有益菌，能够抑制有害菌和病菌的繁殖，从源头上控制疾病的蔓延和扩散，并且提高猪的免疫功能和抗病能力，

猪很少患病。而不用EM发酵饲料的每头猪的药费平均20元左右，同时还有部分死猪。使用发酵饲料这一项每头猪可以节省10元以上。

4、增重快，出栏早。由于EM发酵饲料的饲料适口性和营养成分的合理搭配，喂养发酵饲料的猪的料肉比要比普通的高的多，每月比普通的猪增加重量11—15公斤，增重率达到10%--15%。

5、仔猪成活率高。喂养EM发家饲料的母猪产仔齐、状、大，母猪健康奶水多，质量好，仔猪基本没有死胎和畸形现象。

6、改善品质，猪肉味道香。喂EM发酵饲料的猪瘦肉多，品质好，肥肉不腻，瘦肉不柴，鲜肉嫩，熟肉香，与以前农村养一年才出栏的猪一样，重现猪肉味。

7、改善猪舍环境，提高猪的生长空间的卫生。在EM益生菌的作用下，猪粪臭味小，尿腥味小，夏季苍蝇成群的现象几乎绝迹，如果配合发酵床养殖的话，环境更健康卫生。

各种养殖动物的配方如下

1、猪以目前正使用的配方：玉米60%、麸皮15%、豆粕21%、预混料4%为例，取出配制好的全价饲料20-30%发酵，再按照20-30%发酵饲料添加未发酵的80-70%全价饲料中混合均匀直接饲喂。以目前正使用的配方：玉米60%、麸皮15%、豆粕14%、棉粕3%、菜粕3%、预混料5%为例，从其中取出部分原料豆粕4%、棉粕3%、菜粕3%、玉米5%、麸皮15%一起混合利用生物饲料发酵剂发酵后，再配合剩余没有取用原料玉米55%、豆粕10%、预混料5%一起混合均匀直接饲喂。

2、肉鸡、肉鸭、蛋鸡、蛋鸭、特禽以目前正使用的配方：玉米55%、麸皮5%、豆粕22%、棉粕3%、菜粕3%、石粉8%、预混料4%为例，从其中取出部分原料豆粕4%、棉粕3%、菜粕3%、玉米5%、麸皮5%一起混合利用生物饲料发酵剂发酵后，再配合剩余没有取用原料玉米50%、豆粕18%、石粉8%、预混料4%一起混合均匀直接饲喂。注意：蛋鸡、蛋鸭如果要制作红心蛋，除了要发酵50%以上原料外，还必须在全价饲料中添加1-3%红硫菌。

3、鹅、牛、羊、兔以目前正使用的配方：玉米51%、麸皮8%、豆粕12%、棉粕3%、菜粕3%、玉米粕5%、羽毛粉1%、啤酒糟5%、统糠8%、磷酸氢钙1.5%、石粉1.2%、食盐0.3%、预混料1%为例，从其中取出部分原料玉米1%5%、麸皮8%、棉粕3%、菜粕3%、玉米粕5%、羽毛粉、啤酒糟5%、统糠8%一起混合发酵后，再配合剩余没有取用原料玉米46%、豆粕12%、磷酸氢钙1.5%、石粉1.2%、食盐0.3%、预混料1%一起混合均匀直接饲喂

4、鱼、特种经济动物将配好的全价饲料全部用于发酵后直接饲喂。

（二）发酵方法（以发酵1000公斤发酵饲料为例）

1、发酵饲料原料与配方：配制好的发酵饲料1000公斤，水350-400公斤（夏天350，冬天400），菌种4-5公斤。

2、制作稀释活化发酵液：将4-5公斤菌种发酵剂倒入350-400公斤水中搅拌均匀浸泡2-6小时制成活化发酵液。

3、将制成的活化发酵液与1000公斤发酵饲料混合均匀，湿度以手捏成团不滴水，一触即散为宜。有搅拌机的大型养殖场将活化发酵液慢慢加入饲料中搅拌均匀即可；没有搅拌机的养殖户将活化发酵液慢慢少量喷到饲料上，用铁锹搅拌均匀，注意：不能有团块、水结块，用手将团块、水结块搓散搅拌均匀。

4、大型养殖场可以将配置好的饲料在地面压实堆成垛或者装入水泥池压实，用塑料薄膜密封；小养殖户可以将饲料装入缸、大塑料桶、池子压实密闭，用塑料薄膜密封，多封几层，保证密封完全不透气

5、放在常温、防鼠的地方厌氧发酵，根据季节经3-5天（夏3天，春秋4天，冬5天）发酵，发出略带酸甜的浓郁酒曲香味，表明发酵成功。若只酸不香，没有酒曲香味；或有变白色是密封不完全透气原因发酵不成功，发酵失败的饲料可晒干后重新发酵（稍加大菌种用量）。发酵饲料要做到压实密封不漏气；水分适当，多了易酸，少了发酵太慢；搅拌要均匀，粉碎团块、水结块。

6、发酵成功之后，取出按照上述方法添加未发酵的饲料原料混合均匀直接饲喂。如果发酵五天饲喂用量，每天取用之后迅速密封，再取再用再密封。注意：此用法数量不超过五天用量。如果一次发酵饲料数量较多，超过五天用量部分必须晒干保存，一个月内用完。如果要销售发酵饲料，可以晒干再销售

公司网址：<http://www.zzbyb.com>

公司地址：郑州市中原区西站路88号

公司联系电话：13674952899

公司QQ:1452947695 1870457298