

EVADA蓄电池E-17-N 型号及参数

产品名称	EVADA蓄电池E-17-N 型号及参数
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:EVADA蓄电池 适用范围:ups/直流屏蓄电池 电池类型:阀控式密封铅酸蓄电池
公司地址	北京市平谷区滨河街道南小区甲4号303室-20227(集群注册)
联系电话	17812762067 17812762067

产品详情

EVADA蓄电池E-17-N 型号及参数

EVADA蓄电池E-17-N 型号及参数

EVADA蓄电池产品特点：1. 使用寿命长高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落，提高电池使用寿命。低酸比重电液，提高电池充电接受能力，增强电池深放电循环能力。增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭缩短电池使用寿命。因此GFM系列蓄电池的正常浮充设计寿命可达15年以上(25)2.高倍率放电性能优良高强度紧装配工艺，电池内阻极小，大电流放电特性优良，比一般电池提高20[%]以上。3. 自放电低高纯度原料和特殊造工艺，自放电很小，室温储存半年以上也可无需补电。4.维护简单特殊氧气吸收循环设计，克服了电池在充电过程中电解失水的现象，在使用过程中电解液水份含量几乎没有变化，因此电池在使用过程中完全无需补水，维护简单。5.安全性高电池内部装有特制安全。6. 安装简捷电池立式、侧卧、叠层安装均可，安装时占地面积小，灵活方便。7. 洁净环保电池使用时不会产生酸雾，对周围环境和配套设计无腐蚀，可直接将电池安装在办公室或配套设备房内，无需作防腐处理。EVADA蓄电池安装注意事项：(1)按上下方向正立放置为原则,禁止倒立使用电池。(2)不要在蓄电池上给予异常的振动与撞击。(3)在安装过程中要注意绝缘。(4)不要把机器安装成密闭形结构。(5)在安装过程中要注意让电池之间保持一定的间距,以保证空气流通。(6)请不要把不同种类的蓄电池混合使用。(7)不要让电池与有机溶剂接触。EVADA蓄电池产品优点：1、长寿命、高容量、卓越的过放电后的恢复性；2、气密性好、安全性高、可快速充电；3、防漏液的结构、具有免维护的特性；4、具有抗过充电、抗过放电、耐振动、耐冲击的特点，5、可任意位置放置，便于保护和使用的；6、能量密度的提高，实现了电池的小型化，轻量化；7、能满足客户需要，被广泛应用于各个领域

蓄电池产品历史悠久，技术成熟，在功率特性、高低温性能、组合一致性、回收再利用和价格等方面具有优势。所以，在短期内，蓄电池尚不能被其他电池产品所取代。蓄电池行业发展现状分析 随着清洁化生产的推行，以及中国蓄电池行业的技术进步和采用****的进程加速，近十年来，蓄电池产品的质量水

平也在不断地提高。可以说，目前企业产品质量水平的差异化正在逐渐缩小，产品质量总体水平达到国际同类产品水平。但客观而论，在质量稳定性、质量一致性方面，我们与国际**工业国家的产品还存在较大差距。

中国蓄电池产量统计分析 据前瞻产业研究院发布的《铅酸蓄电池行业市场前瞻与投资战略规划分析报告》统计数据显示，2014年，我国铅酸蓄电池产量为22070万千伏安时。2015年1-10月，我国铅酸蓄电池产量为16651万千伏安时。2017年我国铅酸蓄电池产量将达到22381万千伏安时，预计2018年我国铅酸蓄电池产量将达23276万千伏安时。未来五年(2017-2021)年均复合增长率约为4.02%，预计到了2021年我国铅酸蓄电池产量将达到26206万千伏安时。行业呈现三大发展优势

- 1、性能比较优势。目前，大规模产业化的二次电池主要有铅酸蓄电池、镉镍电池、氢镍电池和锂离子电池。镉镍电池含有剧毒元素镉，已逐步被其他电池所替代。目前，市场上应用*广泛的电池为铅酸蓄电池、锂离子电池和氢镍电池。蓄电池产业现状分析，相较于其他二次电池，铅酸蓄电池主要有以下性能比较优势：A、实现工业化生产的时间*长、技术*成熟的电池，性能稳定、可靠，适用性好；B、采用稀硫酸作电解液，无可燃性，电池采用常压或低压设计，安全性好；C、工作电压较高、工作温度范围较宽，适用于混合动力车(HEV)等高倍率放电应用；D、能浮充电使用，浅充浅放电性能优异，适用于不间断电源(UPS)、新能源储能、电网削峰填谷等领域；E、大容量电池技术成熟，能制成数千安时的电池，为大规模储能提供了便利。
- 2、成本比较优势 蓄电池产业现状分析，铅酸蓄电池是*廉价的二次电池，单位能量的价格是锂离子电池或氢镍电池的1/3左右。此外，铅酸蓄电池的主要成分为铅和铅的化合物，铅含量高达电池总质量的60%以上，废旧电池的残值较高，回收价格超过新电池的30%，因此铅酸蓄电池的综合成本更低。
- 3、再生利用比较优势 铅酸蓄电池组成简单，再生技术成熟，回收价值高，是*容易实现回收和再生利用的电池。全球再生铅产量已经超过原生铅产量，美国废铅酸蓄电池铅的再利用率已超过98.5%，我国废铅酸蓄电池的再利用率也达到90%以上。镉镍电池、氢镍电池、锂离子电池多为小型电池，且组成复杂，再生成本高，回收难度大，再生产业难以实现市场化运营。目前，前述电池全球的EVADA蓄电池E-17-N型号及参数平均回收比例不足20%，特别是锂离子电池，多数国家尚未实现有效回收和再生。