

# EVADA蓄电池E-40-N 参数/规格

产品名称	EVADA蓄电池E-40-N 参数/规格
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:EVADA蓄电池 适用范围:ups/直流屏蓄电池 电池类型:阀控式密封铅酸蓄电池
公司地址	北京市平谷区滨河街道南小区甲4号303室-20227(集群注册)
联系电话	17812762067 17812762067

## 产品详情

EVADA蓄电池E-40-N 参数/规格

EVADA蓄电池E-40-N 参数/规格

EVADA蓄电池介绍 电池结构1、电解液固定方式：电解液由气体二氧化硅及多种添加剂以胶体形式固定。注入时为液态，可充满电池内的所有空间。2、极柱密封方式：多层耐酸橡胶圈滑动式密封，保证了使用寿命后期极群生长时的密封。3、极板：铅钙锡无镉多元合金，管式或者涂膏式极板。特殊制造工艺，晶格细小均匀，耐腐蚀性好，电池的使用寿命长。 电池特性1、环保型。由于胶体电解液的应用，使产品在生产、使用和回收过程中，对环境的影响降到了\*低。极板采用特别研制的无汞、无镉符合欧盟\*新标准的铅钙锡合金极板。2、电池容量高。汇众胶体蓄电池容量优于市面其他蓄电池。 .03、充电接受能力强。纳米胶体和特殊合金保证了蓄电池 良好的充电接受能力。4、大电流高倍率放电。在10C放电5S内电池不损伤。5、自放电小。可储存两年无需充电即可使用，2V系列静置两个月容量仍保存99.9%以上。6、充放电无记忆效应（N次数）。7、适用于多种恶劣环境。在-40 ~ 70 温度范围内及高海拔环境中仍然正常工作。8、超长使用寿命。超纯材料和胶体保证了蓄电池在正常环境下浮充使用寿命达10年以上。9、免维护性能好。常规密封铅酸蓄电池由于自放电因素，在20 环境中存放半年，需要进行一次性/充电维护，否则损害电池，影响使用。汇众胶体电池由于自放电极小，又无记忆效应，常温存放1-2年容量仍能保持标称容量的85%，这项指标居国际\*\*水平。10、充放电循环性能强。经多次反复深放电至0V仍能正常恢复，可减低1.75V/单格的下限保护，这对深循环电池十分重要。

EVADA蓄电池产品特点：高可靠性· 采用开关电源的模块化设计，N+1热备份。· 充电模块可以带电热插拔，平均维护时间大幅度减少。· 动力母线和控制母线可以由充电模块单独直接供电，可以通过 降压装置热备份。· 硬件低差自主均流技术，模块间输出电源\*大不平衡度优于5%。· 可靠的防雷和电气绝缘措施，选配的绝缘监测装置能够实时监测系统绝缘情况，确保系统和人身安全。· 系统设计采用IEC（国际电工委员会），UL等\*\*\*\*，可靠性与安全性有充分保证。高智能化· 监控模块采用大屏幕液晶汉字显示，声光告警。· 可通过监控模块进行系统各个部分的参数设置。模块

具有平滑调节输出电压和电流的功能，具备电池充电温度补偿功能。  
具有多个扩展通讯口，可以接入多种外部智能设备（如电池测试仪、绝缘监测装置等）。  
现代电力电子与计算机网络技术相结合，提供对电源系统的“遥测、遥控、遥信、遥调”的支持，实现无人值守。· 蓄电池自支管理及保护，实时自动检测蓄电池的端电压、充电放电电流，并对蓄电池的均浮充电进行智能控制，设有电池过欠压和充电过流声光告警。  
· 系统采用监控装置内置绝缘监察、电池检测、接地选线、电池活化、硅链调压、中央信号等功能单元，大大方便用户使用。

近年来，铅酸蓄电池技术不断发展，产品日臻成熟。起动电池结构逐步优化升级，免维护蓄电池广泛使用、仍然是军用、民用交通运输装备的重要电源装置，为我国成为世界主要汽车生产国起到重要支撑作用。阀控电池、胶体电池等作为备用电源、大型储备电源的核心部件，其生产已成为国民经济发展中重要的基础性产业。铅酸蓄电池行业大有可为。

铅酸蓄电池的主要原料——铅可回收反复使用，只要出台废旧电池回收的相关产业政策，正确引导市场，就能够有效解决我国有色金属短缺、铅污染等资源、环境诸多问题。因此，正确认识蓄电池行业现状、把握发展趋势、有效解决其自身存在的问题，是循环利用资源、建设节约型社会，是向国民经济科学发展有效途径。

## 我国铅酸蓄电池产业现状

自加入WTO后，随着国家相关产业的拉动及国际电池生产厂商在华投资的增多，中国铅酸蓄电池产业发展较快，年增长速度超过30%以上。同时随着国际市场需求的不断增加，中国也成为了世界上\*大的铅酸蓄电池出口国之一。我国铅酸蓄电池技术与国际水平差距不明显，汽车电池处于国际\*\*水平，动力用、电动自行车用电池技术接近国际\*\*水平。

经过20多年的发展，免维护和密封蓄电池技术进步取得了巨大成就，使铅酸蓄电池不仅在交通运输、军事国防等传统领域得到广泛应用，而且被广泛应用与太阳能光伏发电、风力发电、通信电源、电力变配电系统、铁路、船舶通讯、起动、照明电源、UPS电源中。技术进步推动了蓄电池行业的快速发展，使其成为新兴的朝阳产业之一。但是由于铅酸蓄电池主要原材料——铅的价格在2004年下半年大幅度增长，并持续保持高价位运行，铅酸蓄电池的行业利润呈下降趋势。

近年来，随着市场需求的变化，铅酸蓄电池的生产方式及工艺不断完善，制造水平不断提升，电池比能量、循环寿命、性能一致性、使用安全性和环保性不断提高。随着电动自行车蓄电池等动力电源的发展，高温固化技术发展较快。一般认为高温固化可以提高蓄电池的寿命近年来负极添加剂及配比也积累了大量参数，并找出了一些有规律的经验。国内对于其他\*\*技术如卷绕式电池，双极式，薄型极板等还只是处于研究阶段，没有批量生产。

从我国专利技术申报情况看，蓄电池行业在近几年的总体技术发展防线是电池结构改进及电池型号开发。而国外专利技术则主要涉及现金的薄型极板双极式铅电池、使用模块结构的密封电池和胶体电解液铅电池。因此，我们的专利技术与国外还有一定差距。

## 铅酸蓄电池产业环保现状及存在的问题

经过多年的建设与发展，我国铅酸蓄电池行业已基本形成体系并呈快速发展趋势，环保问题也取得了突破性进展。

目前，我国对铅烟、铅尘、硫酸雾和水的处理方法和技术已基本成熟，各大、中型铅酸蓄电池厂家不断加大技术改造力度，更新工艺设备，普遍采用高效率的滤筒式除尘器替代静电除尘器，采用湿式除尘器净化铅烟，采用湍球式酸雾净化塔进行硫酸雾吸收处理，对含铅酸废水絮凝反应处理，从

技术上消除或减少污染物对环境的影响，生产作EVADA蓄电池E-40-N 参数/规格业环境不断改善，多数大、中型生产企业做到了清洁生产，有一部分通过了国家环境体系认证。