

EPDM塑胶跑道上门施工

产品名称	EPDM塑胶跑道上门施工
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售部
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 规格:13mm 形状:颗粒
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18031719050 18031719050

产品详情

河北昌冠体育设施有限公司，以塑胶跑道、研发、生产、销售、施工、维护一体，综合性体育场地建造品牌，主营生产塑胶跑道，学校塑胶跑道，体育场塑胶跑道，中小学塑胶跑道，透气型塑胶跑道，混合型塑胶跑道，预制型塑胶跑道，全塑型塑胶跑道，自结纹塑胶跑道，EPDM塑胶跑道，运动场塑胶跑道，13mm塑胶跑道，新国标塑胶跑道，标准塑胶跑道，田径场塑胶跑道等。国内数千家知名学校和企业长年合作伙伴，欢迎来电咨询。

塑胶跑道的粘接工作是整个跑道施工的收尾工作。塑胶跑道的制造商认为，只有做好粘接工作，才能保证整条跑道的耐用性。如果忽略粘接工作，可以说之前的所有努力都白费了修武epdm塑胶跑道施工厂家，整条跑道的质量基本都白费了。在这里，我们将介绍塑料轨道粘合工艺的四个步骤。

- 1.铺好橡胶布。塑胶跑道的施工线画好后修武epdm塑胶跑道施工厂家，以曲线的直线边界为基准，从内缘开始铺设跑道材料。跑道胶板沿绘制的施工线对齐，依次放置，水平方向留有约200mm的压头。纵向跑道也对齐。
- 2.铺路胶。铺贴后应根据不同温度放置30-60分钟，从塑胶轨道两端卷起，然后上胶，从卷起的轨道中心向一个方向刮去地面上的胶水，以确保适量的胶水。
- 3.胶水。铺胶后粘接过程中，应注意挤压跑道底部残留的空气，并用工具将跑道侧面和跑道撬开，使侧面的粘接界面能压紧直到胶水凝固。
- 4.表面压力。为保证跑道与地面牢固结合，防止跑道翘曲，需要用重物按压跑道的接缝边缘。