

杭州带喂料器螺杆泵 杭州推料浆单螺杆泵 杭州单螺杆计量泵

产品名称	杭州带喂料器螺杆泵 杭州推料浆单螺杆泵 杭州单螺杆计量泵
公司名称	远宏泵业有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	杭州浙江省杭州市余杭区莫干山路河洋桥
联系电话	0571-88751512 18888958561

产品详情

杭州带喂料器螺杆泵 杭州推料浆单螺杆泵 杭州单螺杆计量泵 一、螺杆泵的停车

螺杆泵停车时，应先关闭排出停止阀，并待泵完全停转后关闭吸入停止阀。螺杆泵因工作螺杆长度较大，刚性较差，容易引起弯曲，造成工作失常。对轴系的连接必须很好对中；对中工作最好是在安装定位后进行，以免管路牵连造成变形；连接管路时应独立固定，尽可能减少对泵的牵连等。此外，备用螺杆，在保存时最好采用悬吊固定的方法，避免因放置不平而造成的变形。二、螺杆泵的起动

螺杆泵应在吸排停止阀全开的情况下起动，以防过载或吸空。

螺杆泵虽然具有干吸能力，但是必须防止干转，以免擦伤工作表面。假如泵需要在油温很低或粘度很高的情况下起动，螺杆泵应在吸排阀和旁通阀全开的情况下起动，让泵起动时的负荷最低，直到原动机达到额定转速时，再将旁通阀逐渐关闭。当旁通阀开启时，液体是在有节流的情况下在泵中不断循环流动的，而循环的油量越多，循环的时间越长，液体的发热也就越严重，甚至使泵

因高温变形而损坏，必须引起注意。三、螺杆泵的运转

螺杆泵必须按既定的方向运转，以产生一定的吸排。

泵工作时，应注意检查压力、温度和机械轴封的工作。对轴封应该允许有微量的泄漏，如泄漏量不超过20-30秒/滴，则认为正常。假如螺杆泵在工作时产生噪音，这往往是因油温太低，油液粘度太高，油液中进入空气，联轴节失中或泵过度磨损等原因引起。联系人：闵经理 电话：0571-88752583

传真：0571-88751512 地址：浙江省杭州市余杭区良渚勾庄吴王路 邮编：311112 E-

mail：hzyh8888@126.com