

牲畜屠宰污水处理装置

产品名称	牲畜屠宰污水处理装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	4500.00/件
规格参数	帝洁环保:帝洁环保 WSZ-5:WSZ-5 山东潍坊:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

牲畜屠宰污水处理装置

一、牲畜屠宰污水处理装置——屠宰污水排放标准1.排放水质标准屠宰场污水的水质标准要求达到二级排放标准。其中，COD（化学需氧量）排放标准为150mg/L以下，BOD5（五日生化需氧量）排放标准为30mg/L以下，SS（悬浮物）排放标准为30mg/L以下，NH3-N（氨氮）排放标准为15mg/L以下，TP（总磷）排放标准为1mg/L以下，TN（总氮）排放标准为30mg/L以下。此外，屠宰场排放的废水中还不能含有有毒有害物质。2.排放方式标准屠宰场废水的排放方式要求达到三级排放标准。即，排放前必须进行预处理，达到国家和地方的排放标准，且排放要经过配套的排污管网进入污水处理厂进行进一步处理。3.排放量标准屠宰场废水的排放量标准根据屠宰场规模和生产水平不同而有所不同。一般而言，屠宰场每天的污水排放量要按照当地环境保护部门规定的标准进行控制。对于一些大型的屠宰场，其污水排放量较应该严格控制。因此，国家和地方**对于不同规模的屠宰场都有不同的排放量限制要求。此外，还要求屠宰场应该对其污水进行定期的监测和报告。

二、牲畜屠宰污水处理装置——方法1、污水预处理屠宰场废水预处理措施包括气浮机、隔油沉渣池、格栅等，气浮机前加混凝剂和絮凝剂，物化结合的方法可以去除大部分动植物油和油脂、以及悬浮物等。剂+气浮机可以较大限度的去除**物COD和色度，为后续生化处理做好基础工作。屠宰场污水处理用什么剂选择好的混凝剂是关键，例如聚合氯化铝、聚铝、聚铁、除油絮凝剂、聚丙烯酰胺等。2、生化处理屠宰场污水可生化性强，生化处理比较适合水解酸化+三级生物接触氧化处理为主的工艺方法。

三、牲畜屠宰污水处理装置——污水处理方案屠宰废水主要是屠宰鸡鸭鹅的污水，这类污水中毛发较多，因此在格栅的后面必须设有毛发收集器，以提高处理效果。具体的污水处理技术流程如下：进水 机械格栅 毛发收集器 隔油池 调节池 水解酸化池 缓冲池 一级接触氧化池 二级接触氧化池 二

沉池 池 清水池 达标排放1、废水污水管网收集后，首**入格栅池，通过粗、细两道格栅将污水中颗粒物进行拦截，保护后续处理设施;格栅池出水自流至预沉调节池，在预沉段进行泥水分离，污泥及浮渣排至污泥浓缩池，预沉段在去除一部分悬浮物及漂浮物后出水溢流至调节池。2、肉联厂加工污水处理设备，由水解酸化段、缺氧段、好氧段及二沉池组成。水解酸化段在去除部分污染物的同时，对污水中的难降解**污染物进行破坏断链,提高废水的可生化性;缺氧段利用水解酸化池出水中的碳源，对好氧段回流的硝化液进行反硝化脱氮，降低废水总氮含量;好氧段采用微孔曝气方式。曝气设备可采用我厂生产销售的沉水风机与微孔曝气器共同使用!3、去除COD，BOD等**污染物及氨氮，末端将硝化液回流至缺氧段;好氧段出水在二沉池中进行泥水分离，污泥回流至水解酸化池，剩余污泥排至污泥浓缩池，出水自流至池，通过管道输送至潞矿后勤中心净化水厂作进一步处理。4、污泥浓缩池接纳预沉调节池排放的污泥、气浮机排放的浮渣及二沉池排放的剩余污泥，经重力浓缩后的污泥由污泥栗抽至污泥脱水机进行脱水，泥饼外运;污泥浓缩池的上清液及污泥脱水机滤液排至预沉调节池。5、格栅的主要功能是拦截屠宰污水产生的大量悬浮物,避免这些悬浮物积累堵塞后续工艺设备和构筑物。设置细格栅一道。拦污设备采用常规的手动自动型格栅。