

朝阳仿麻袋定制LOGO ,朝阳黄麻酒袋定制

产品名称	朝阳仿麻袋定制LOGO ,朝阳黄麻酒袋定制
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

产品详情

朝阳麻布袋定制LOGO【产品制作】：质量合格，品质精致，针角极密，客户满意度高，交活迅速。【产品制作工艺】：机器设备缝纫缝制，手提可以用原材料本身或者毛纺织带或消费者特殊原材料，色彩的布料（可以按客户规定定制色彩）

朝阳仿麻麻布袋定做

【相关布料】：白白帆布，无防布，丝绒布，全棉布料，麻纱，麻棉等。一般被用以制作塑料包装制品，时尚手袋，金属制品，食品行业精美小麻布袋，宠物用具。它的特征是抗拉强度极高，抗磨损，坚固耐用，热传导，透气性能能甚高。白白帆布制成的产品具是纺织品中的一种，除合成纤维外。其合成纤维抗拉强度高，不易撕开或戳破，可任由色彩。柔软舒适耐洗，耐晒，耐腐蚀，抑菌的特点。【产品制作】：质量合格，品质精致，针角极密，客户满意度高，交活迅速。

PET印制各效果分析详细题项及所有问卷各题之平均数如表7-3所示，由“非常同意”、“同意”、“普通”、“不同意”、“非常不同意”分别给予5、4、3、2、1之分数，因此，平均数大於2.5表示偏正向，小於2.5表示偏负向，即认为该材质所表现之印刷品质不佳。以PET而言，各效果之印刷品质均大於4，表示PET材质应用於光栅各种设计表现之印刷品质效果均非常优良。(五)PP印制各效果之印刷品质分析

为问卷中每一分项之第二个题向，探讨PP印制变图效果、立体效果、变大变小效果、动画效果之印刷品质，印刷品质上又分成清晰度、舒适度、及色彩表现力三方面探讨。PP印制各效果分析其详细题项及所有问卷各题之平均数如表7-4所示，由“非常同意”、“同意”、“普通”、“不同意”、“非常不同意”分别给予5、4、3、2、1之分数，因此，平均数大於2.5表示偏正向，小於2.5表示偏负向，即认为该材质所表现之印刷品质不佳。以PP而言，各效果之印刷品质其平均数均略大於2.5，但未及PET之平均数大於40其中，在动画效果的舒适度大於3，由表7-4可知，虽PP材质应用於光栅各种设计表现之印刷品质效果尚佳(均大於2.5)，但与PET相较稍差。(六)PET与PP印制各效果之印刷品质分析比较为问卷中每一分项之第四个题向，表7-5为三十份问卷中，对於各效果印刷品质

之比较统计。变图效果中，认为PET清晰度比PP品质佳者有26人(非常同意及同意之人数总和)，认为PET舒适度比PP品质佳者有22人，认为PET色彩表现力比PP品质佳者有22人。由“非常同意”、“同意”、“普通”、“不同意”、“非常不同意”分别给予5、4、3、2、1之分数，平均数大於2.5表示偏正向，反之则偏负向。两者相较，变图效果品质优劣顺序均为PET>PP。同理，立体效果之印刷品质优劣顺序为PET>PP、变大变小效果之印刷品质优劣顺序为PET>PP、动画效果之印刷品质优劣顺序为PET>PP。(七)PVC印制各效果之印刷品质分析 为问卷中每一分项之第三个题向，探讨PVC印制变图效果、立体效果、变大变小效果、动画效果之印刷品质，印刷品质上又分成清晰度、舒适度、及色彩表现力三方面探讨。PVC印制各效果分析其详细题项及所有问卷各题之平均数如表7-6所示，由“非常同意”、“同意”、“普通”、“不同意”、“非常不同意”分别给予5、4、3、2、1之分数，平均数大於2.5表示偏正向，反之则偏负向，即认为该材质所表现之印刷品质不佳。以PVC而言，除变图效果清晰度外，其余各效果之印刷品质均大於3，虽未及PET之平均数大於4，但总体而言均比PP平均数为2.5-3.0较高，由表7-6可知，PVC材质应用於光栅各种设计表现之印刷品质效果佳。

朝阳定制覆膜麻布袋

【产品制作】：质量合格，品质精致，针角极密，客户满意度高，交活迅速。【功效分为】：手拎袋，束口袋，紧松绳袋，绳索袋等。【印刷图案】：简单的图案，一般是采用丝网印刷，丝网印刷成本较低，同时应用广泛，在国内发展比较好，各项技术比较成熟。如果是复杂的印刷，就需要采用热转移印刷了，印刷时要注意文字、图案的清晰度、丰满度。让布袋能够很明显的突出主题，起到广告宣传的作用。

朝阳麻布酒袋定制

本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。朝阳麻布袋定制【阿里门店】：<https://shop459a82945c7z0.1688.com>

我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：此外，这种油墨几乎可即时硬化，而且化学分子中原子移动较少，但价钱亦较UV自由基油墨昂贵。平面设计忠告 收缩标签的平面设计需考虑容器的外型，尽可能不要把关键图像放在收缩性高的地方。另一个要考虑的因素是放置条形码的地方。条形码一般是垂直印刷，以防图像扭曲，影响素描。一系列的电脑程式可以解读扭曲了的图像，但记着在一些情况下(特别是低收缩印刷)，扭曲图像是无用的。关于收缩膜 典型收缩膜的厚度为五十微米(二千分之一寸)之内。过去几年引进了较薄的，只有40-45微米的收缩膜。标签生产商所用器材的标签加工性能，决定了可接受的收缩膜厚度。一般而言，标签生产商可预期价钱较高的收缩膜收缩性较强。虽然收缩膜的设计是向一特定方向收缩，但在相反方向，亦会有少许收缩。由于收缩膜对热力敏感，因此要小心留意收缩膜的储存、印刷、运输温度。大部分薄膜制造商建议，薄膜应存放在受控制的环境，大约保持华氏75-85度，直至需要标贴于容器上为止。数学程式用以断定特定容器所要求的少收缩率，得出的数值用以决定对薄膜的收缩需求，薄膜的收缩率不可低于此数值。