

# 唐山仿麻袋定制LOGO ,唐山黄麻酒袋定制

产品名称	唐山仿麻袋定制LOGO ,唐山黄麻酒袋定制
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

## 产品详情

唐山麻布袋定制LOGO【产品分为】：杂粮袋，月饼袋，茶器袋，水杯袋，茶叶袋，酒袋等。【选料备料】：当客户找到我们说要定做布袋时，其实没有特别清晰的概念，到底哪种帆布合适，只是心里有个预算，大概订多少数量，单价多少。我们一般会根据客人心中的预算，推荐合适的多少盎司的帆布，确定了多少盎司的布料、颜色，挑选布料的范围就缩小了很多，同样盎司的帆布，有斜纹、平纹等纹路的区分，挺度、布料的纵横拉力度其实都差不多。【定制常见问题】生产制造生产流程及周期：

- A.先告之包或包装袋子的类别及原材料。
- B.规格型号规格，LOGO设计图案或具体地址公司传真名称等印刷包装内容。
- C.方案设计打试品的。
- D.消费者明确样包包装袋子比较满意可做大批量。
- E.签订合同付定金，购买原材料生产加工，生产加工完后拍照和后付余款配送。

### 唐山仿麻麻布袋定做

【原材料分为】：帆布袋，棉布袋，麻布袋，牛津布袋，毡子布袋，绒布袋等。【产品色彩】：有各种各样色彩的材质可挑选，还可以为顾客定制专用版设计图案或色彩的布料。

(八)PET与PVC印制各效果之印刷品质分析比较 为问卷中每一分项之第五个题向，表7-7为三十份问卷中，对于各效果印刷品质之比较统计。变图效果中，认为PET清晰宜比PVC印刷品质佳者有23人(非常同意及同意之人数总和)，认为PET舒适度比PVC品质佳者有22人，认为PET色彩表现力比PVC品质佳者有26人。两者相较，变图效果品质优劣顺序应为PET>PVC。同理，立体效果之印刷品质优劣顺序为PET>PVC、变大变小效果之印刷品质优劣顺序为PET>PVC、动画效果之印刷品质优劣顺序为PET>PVC。(九)PP与PVC印制各效果之印刷品质分析比较 为问卷中每一分项之第六个题向，表7-8为三十份问卷中，对于各效果印刷品质之比较统计。变图效果中，认为PP清晰度比

PVC印刷品质佳者有10人(非常同意及同意之人数总和) , 认为PP舒适度比PVC品质佳者有7人, 认为PP色彩表现力比PVC品质佳者有10人。但以平均数而言, 虽然均略大于2.5, 但认为PP品质优于PVC的人数并未超过半数, 两者相较, 变图效果品质优劣顺序应为PP (十)PET、PP、PVC印制各效果之印刷品质分析比较 为问卷中第七题之加权计分题, 为验证上述品质分析结果, 比较三十份问卷中, 三种材质对于各效果印刷品质之统计。由填答者依序排列出该分项效果中, 效果好至坏之样本, 分别给予3、2、1之分数, 后再予以加权计分整理, 其结果如表十一。再看上述PET vs PP、PET vs PVC及PP vs PV 三组材质的比较结果, 三者相较, 可以得知综合来说, 本研究调查结果, PET材质品质好, PVC次之, PP尚可。若以各效果应用于各材质上, 清晰度、舒适度及色彩表现力为指标比较, 结果如下表:

八、结论与建议 根据本研究之分析与结果中所呈现之数据及其发现, 做出本研究之结论, 并对设计者在设计光栅立体印刷产品提出建议, 做为参考依据。(一)结论

本研究以目前台湾立体光栅印刷商业市场常使用的材质PET(合胶)、PP(聚丙烯)、PVC(聚氯乙烯)比较印刷不同效果时, 其清晰度、舒适度及色彩表现力等指标之印刷品质。其中, 受到可取得光栅材料及未能开发模具压制PVC光栅之财力限制, 因此本实验所使用之PVC线数仅为61 LPI左右。又因为光栅的曲率半径、折射率及焦距也随厚度而影响成像观测距离、影像深度等表现效果, 因此PET、PP配合PVC需选择呈现成像观测距离等变因较为接近之参数, 即PET线数75.54 LPI、PP线数74.03 LPI。

## 唐山定制覆膜麻布袋

【产品印刷包装】: 生态环境保护水印图片, 印刷油墨, 数码快印彩色印刷, 热转印工艺, 热转印墨水, 台湾版印刷包装, 覆亚膜印刷包装, 印刷包装精美 印刷包装清晰, 能够做到不退色预期效果(印刷工艺可供消费者选择) 【定制常见问题】生产制造生产流程及周期:

- A.先告之包或包装袋子的类别及原材料。
- B.规格型号规格, LOGO设计图案或具体地址公司传真名称等印刷包装内容。
- C.方案设计打试品的。
- D.消费者明确样包包装袋子比较满意可做大批量。
- E.签订合同付定金, 购买原材料生产加工, 生产加工完后拍照和后付余款配送。

## 唐山麻布酒袋定制

本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家;定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。唐山麻布袋定制【阿里门店】: <https://shop459a82945c7z0.1688.com>

我们秉承“诚信为本, 品质, 服务至上”的经营理念, 欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈! 行业咨询: 也有人把CTP和CIP3 / 4混和孪生子, 认为没有引进CTP就没有CIP的数位资讯流程, 这也不对, 使用CTF出底片照常也可拥有CIP资讯档! 只不过CTP是“顺风推倒墙”而已。在台湾, DDCP-自接数位打样客户配合度很高, 和印刷品之间的差距供需双方也有一定的期待, 因此落差不大, 加上台湾印刷业界工程弹性较日本宽大一些, 有关外来档RIP解译事故也少一些。某家大型印刷公司在一年前引进热感CTP, 每小时大约可出四套16张CTP印版, 每一个月使用3,800张CTP版材, 相较于传统CTF每个月仍有7,000张左右晒版量。CTP大约可减少三名员工, 版材成本每张目前在250元左右, 大约95万元, 在耗材上是比PS版贵, 但算算另外省下35万元左右软片材料费、冲洗及管末处理5万元、人事14万左右, 3800张PS版材要53万多, 成本上便宜一些, 主要是无人自动化生产, 24小时只要极少的如底片输出机人力即可使用CTP做出印版。在印版品质方面, CTP比使用底片的PS版要好, 要说热感版完全没有问题也不全这样, 因为热感CTP版材在运输、保存的工作需要很用心, 否则一旦在使用前受热, 对后续的印纹成像也有所影

响，目前在材料供应商或使用者都注意到。一部千万元CTP输出机，比四百万的CTF要贵六百万元，若以每张印版增加20元折旧计算，要输出30万张印版才够付出，那么就要80个月(6年半以上)，但要看到更新更快CTP输出机出现，也只有动脑筋及早引进，以更快速折旧来处理，主要是对CTP的品质、效益，越来越有信心了。中国CTP发展和台湾不同调 CTP电脑直接制版终结了以前繁复多层次的人工制版工程，不要求全部印前资讯数位化，同时更要提供完整色彩管理、数位打样及电子拼组大版、叠边作用，甚至要求到CIP3 / CIP4的数位讯息流程，台湾引进CTP的时日早於中国两年左右，1996年德仙公司就引进，到今天她不能成为『\*\*』、『先辈』却成了『先烈』，成仁退出市场，主要是软硬体及网路配合不当所致。相较於台湾由制版厂引进CTP而且大量使用，中国方面由报业在1998年引进台CTP，目前统计有22部，光是广东的羊城晚报就有6部之多，对於印刷工程及时间缩短、品质提升起了很大作用，但摆著做装饰也不少。印刷厂引进56部，广东省就有31部，占一半以上，上海4部北京7部占其他25部的近半数，其他各省又是一部居多，大部份是做研发之用。在商用CTP方面，中国大多数以热感为主，台湾就地域分布，台北市及近郊以热感较多，台中市及其他地方是可见光银版的分布。中国的报业以Agfa可见光银版为主，而且全面化使用CTP的并不多，台湾则因价格高成本重，报业CTP并未引进，但2003年可能是CTP引进元年，主要是缩短印制流程及减少人力考量。[截稿後消息)联合报将一口气引入20台CTP。(本段落引用中国印刷2003年2月份计算机直接制版机遍布全国』臻峰资料)。