

# 反渗透设备，环保水处理设备，工业水处理设备——科瑞

产品名称	反渗透设备，环保水处理设备，工业水处理设备——科瑞
公司名称	深圳市科瑞环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区宝龙六路3号
联系电话	86-075584899900 13316843982

## 产品详情

### 一、产品简介

反渗透膜分离技术，简称RO技术。我公司生产的RO纯水机可使回收率达到75%，脱盐率高达98%以上，而且关键部件反渗透膜为美国进口产品，使出水水质得到保证且出水水质稳定。系统预处理部分的设备均采用进口多路阀控制，使整个系统操作简单，技术含量高，而且RO纯水机还可减少酸碱的排放量，有利于环境保护。

### 二、技术优势

1、不需加热、没有相变；2、能耗少；3、设备体积小、操作简单，适应性强；4、对环境不产生污染。

### 三、科瑞产品优势

- (1) 整体采用超低压渗透过滤技术，更可节能可达20%以上，长期下来可谓您节省大量电费，降低运营成本。
- (2) 科瑞技术支持，设备运行稳定性高，设计采用科瑞稳流控压技术，确保设备安全运行，降低膜损耗，延长膜使用寿命。
- (3) 反渗透系统采用全自动控制方式，主要元件采用进口元件，稳定性高，操作简单方便；
- (4) 反渗透设备与预处理理整体机架，结构紧凑，安装方便；
- (5) 采用进口海德能反渗透超低压膜，脱盐率高，运行稳定，能耗低；

### 四、反渗透纯水设备标准流程：

水处理流程：增压泵-石英砂过滤器-活性炭过滤器-保安过滤器-全自动RO反渗透-出水（标准型）

五、科瑞环保的优势 1.中国第一家标准化工业纯水设备制造商

2.荣获慧聪水工业十大优秀水处理工程商，服务有保障。

3.模块化设计，专业解决方案，众多500强大客户案例品质见证。

4.依照国内现行标准生产加工，通过ISO9001：2008质量体系认证，品质稳定。

5.品牌质量保障:质保一年,售后上门。

六、案例

1、深圳海博德邦生物技术有限公司 2、鑫盛光学有限公司