

纯化水设备，电子纯化水设备，医疗纯化水设备——科瑞

产品名称	纯化水设备，电子纯化水设备，医疗纯化水设备——科瑞
公司名称	深圳市科瑞环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区宝龙六路3号
联系电话	86-075584899900 13316843982

产品详情

一、系统简介

此纯水处理设备系统设备采用当今最先进的水处理技术，系统采用全自运控制，系统包含净化水过滤处理设备系统，车间生产用恒压供水系统，除盐水纯水设备系统，饮用纯净水设备系统，工艺用水恒压供水系统，设备具有工艺先进、产水水质稳定、操作简便、运行费用低、绿色环保、维护方便等优点，应用生物，医药，食品，牛奶、酸奶生产等相关工厂。

二、产品优势

- 1)所有不锈钢管道均采用双面成型保护焊接工艺、管道内壁做钝化处理，管道外焊接点作抛光打磨处理，确保规范、整洁、美观。
- 2)预处理系统采用气动蝶阀自动控制，可手动反洗，确保清洗和过滤效果；
- 3)预处理系统采用专门反洗系统大流量反洗泵，确保反洗效果；
- 5)采用进口陶氏低压反渗透膜，脱盐率高，运行稳定，能耗低；
- 6)反渗透采用全自动控制方式，主要元件采用进口元件，稳定性高，操作简单方便；
- 7)反渗透通过膜设计软件及现场运行经验，科学配置；
- 8)系统具有无水保护和高、低压、超压力保护等多种装置安全功能；
- 9)主题材料全部采用行业内国际知名品牌，保质保量，并按最佳配置设计。

三、工艺流程

科瑞环保纯化水设备工艺流程图:原水 原水加压泵 石英砂过滤器 活性炭过滤器 软水器(水质硬度高的地区依然适用) 保安过滤器 第一级反渗透 纯水箱 纯水增压泵 第二级反渗透 无菌纯化水箱 臭氧杀菌器 纯化水增压泵 臭氧杀菌器 紫外线杀菌器 微孔过滤器 纯化水用水点。

四、科瑞的优势：

- 1.符合2010中国药典，符合GMP认证要求以及美国FDA认证要求。
- 2.依照国内现行标准生产加工，通过ISO9001：2008质量体系认证，品质稳定
- 3.荣获慧聪水工业十大优秀水处理工程商，服务有保障
- 4.模块化设计，专业解决方案，众多500强大客户案例品质见证
- 5.品牌质量保障:质保一年,售后上门。

五、案例

- 1、华润三九医药股份有限公司（行业知名企业）
- 2、荆州佳华电子