

信辉源30KW电磁加热控制器

产品名称	信辉源30KW电磁加热控制器
公司名称	深圳市信辉源科技有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区狮头岭华达路彬香华工业园1栋2楼
联系电话	0755-23769616 18922856202

产品详情

改用电磁加热方式降低能耗、提高热效率是塑胶行业发展的必然趋势。塑料机械电磁加热器的优点：现阶段市场上使用的塑料加工机械的加热方式是传统式电阻电热圈发热，再传导到料筒上。因为只有紧靠在料筒表面内圈的热量传导到料筒上，而外圈的热量大部分散失到空气中，所以造成热量的大量损失，并导致环境温度上升。而电磁加热技术是使金属料筒自身发热，而且料筒外部又包裹着隔热保温材料，大大减少了热传导损失和热量向空气的散失，提高了热效率，避免了环境温度的上升，因此节电效果十分显著，可达30%~75%，因为电磁加热圈本身并不发热，而且是采用绝缘材料 and 高温电缆制造，所以不存在原电热圈的电阻丝在高温状态下氧化而缩短使用寿命的问题，具有使用寿命长、升温速率快、极少需要维修等优点，减少了维护时间，降低了成本。塑料机械电磁加热器的安装及调试：塑料机械电磁加热器的安装及调试比较简单：取下原电热圈，在被加热物体上包上一层隔热保温材料，再把电磁感应加圈套在被加热物体上。把原接电热圈的导线改接到电磁加热控制器上的输入线上，即安装完成。为保证原设备改用电磁加热圈后原生产工艺不变，原操作程序不变，在设计时针对两种加热方式性能上的差别，电磁加热圈已降低约30%功率使用，并且在电磁加热控制器上设计了功率调整及功率保护功能。所以调试过程相当简单用户可按说明自行调试。塑料机械电磁加热器在塑料制品、塑料薄膜、管材、型材及类似行业等厂家进行了应用，取得了较好的效果，具有安装方便，互换性强等特点，同时也为生产厂家取得了比以往更好的经济效益。