

矿石莫氏硬度检测

产品名称	矿石莫氏硬度检测
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司推广部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 13378656801

产品详情

矿石检测其他常规检测项目：

矿石品位鉴定、物相分析、岩土成分分析、元素含量分析等。矿石种类鉴定，全成分分析、贵金属含量检测、稀土元素分析、重金属元素化验，硬度，压碎值，强度，密度，扫描电镜，耐火度，干燥收缩率，差热分析，放射性，水分、灼烧减量等。

在自然界中，就是我们生活的地球，存在多种多样的矿石。为了更好地了解矿石，我们可以按照如下方式对矿石进行分类：

- 1、按矿石中有有用矿物的工业性能可分为金属矿石（如金矿石、铜矿石等）和非金属矿石（如萤石矿石、石棉矿石等）。
- 2、按矿石中所含有用矿物或金属元素的多少可分为简单矿石（如钨矿石、钨矿石等）和综合矿石（如前锌矿石、钨锡矿石等）。
- 3、按矿石中有用成分含量的多少可分为贫矿石（如条带状贫磁铁矿矿石，含铁30%左右）和富矿石（致密块状磁铁矿矿石，含铁60%左右）。
- 4、按矿石的结构构造可分为致密块状矿石、浸染状矿石、条带状矿石、角砾状矿石等。
- 5、按矿石受风化程度不同可分为原生矿石、氧化矿石和混合矿石。

其中金矿石等贵金属矿石受人们的关注度高，主要是想要知道其中的金含量是多少。

我们可以选择活性炭吸附-碘量法来测定金矿石中的金量。

碘量法测定金矿石金含量：金含量测试过程概要：

矿石试样经焙烧除硫、炭、砷、锑及有机物后，用王水溶解，金呈氯金酸状态进入溶液中，经活性炭吸附柱吸附富集金后与大量干扰元素分离，焙烧除炭提取金，再以王水溶解。在稀乙酸介质中，用氟化氢铵、乙二胺四乙酸二钠掩蔽铁、铜、铅等干扰元素，加碘化钾与氯化金作用析出等当量的游离碘，以淀粉作指示剂，用硫代硫酸钠标准溶液滴定，测定金量。

金含量测试步骤：

1、称量：按表称取矿石试样10~30 g，精确至0.01 g。独立地进行两次测定，取其平均值。

2、空白试验：随同矿石试样进行不少于2份空白试验，所用试剂须取自同一瓶试剂。

3、测定：

a、将矿石试样置于瓷焙烧皿中，放入高温炉从低温升至600~650摄氏度焙烧2小时。取出冷却后移入400mL烧杯，以少量水润湿，加150mL新配制的王水，在电热板上加热至微沸并保持约1小时，取下。

b、用王水（2%）冲洗表面皿和杯壁并加100mL水稀释，于预先准备好的活性炭吸附柱及抽滤吸附装置上抽气过滤，用王水（2%）洗涤烧杯3~4次，洗涤布氏漏斗和沉淀物3~4次，取下布氏漏斗。

c、先后用温热的氟化氢铵溶液、盐酸溶液（5%）和水洗吸附柱各4~5次。取下活性炭纸饼，置于50mL瓷坩埚中，在高温炉中从常温开始升温到650摄氏度灰化灼烧至无黑色炭粒为止。

d、取出坩埚，冷却。沿坩埚壁加1mL王水，3滴氯化钾溶液，在水浴上加热溶解残渣。蒸干后滴加盐酸5滴，蒸干至无酸味取下。加5mL热乙酸溶液，轻摇冲洗坩埚壁，放置稍冷，加4滴氟化氢铵溶液，6滴乙二胺四乙酸二钠溶液，0.1g碘化钾，搅均。用硫代硫酸钠标准溶液滴定至淡黄色，加5滴淀粉溶液滴定至蓝色消失为终点。

4、计算结果（略）：依照该方法可以测定金矿石中金量的范围是0.1~100.0 g/t。