

江苏长春PBT（安徽省）总代理商

产品名称	江苏长春PBT（安徽省）总代理商
公司名称	苏州永富祥工程塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:江苏长春PBT安徽代理商 PBT:江苏长春河南代理商 产地:国内代理销售
公司地址	苏州市昆山市东城大道9号
联系电话	0512-36916483 18261662611

产品详情

江苏长春PBT（安徽省）总代理商——为您提供优质品牌

江苏长春PBT安徽代理商是一家专业的PBT（聚酯类）材料销售公司，作为江苏长春PBT的安徽总代理商，我们致力于为客户提供*优质、可靠的PBT产品。作为PBT材料在中国市场的首批推广者之一，我们有着多年的产品销售经验，能够为广大客户提供优质的销售服务和技术支持。

江苏长春PBT安徽代理商——为您提供PBT材料的一站式服务

我们是一家专业的PBT材料销售和技术服务公司，提供各种PBT材料的定制化解决方案。我们的PBT材料广泛应用于汽车、电子、电器、航空、建筑等领域，产品性能优异，具有高强度、高耐热、高稳定性等特点。

江苏长春PBT河南代理商——为您带来国内高性能PBT材料

我们在国内代理销售江苏长春PBT的PBT材料，拥有产品研发和销售团队，能够为客户提供优质、可靠的PBT产品。我们拥有生产设备和技术，不断创新和改进产品，以满足客户对PBT材料的高要求。

江苏长春PBT安徽代理商——为您带来高品质PBT材料的源头供应

江苏长春PBT安徽代理商从源头开始经营PBT材料的销售业务，我们拥有稳定的供货渠道和优质的产品品质保障体系，能够为客户提供源头供应的优质PBT材料。

以上就是江苏长春PBT（安徽省）总代理商的简要介绍，我们将一如既往地致力于为客户提供优质的PBT材料和销售服务，欢迎客户联系我们咨询合作。

PBT 江苏长春3010：玻纤增强10%本色黑色

PBT 江苏长春3015 : 玻纤增强15%本色黑色

PBT 江苏长春3020 : 玻纤增强20%本色黑色

PBT 江苏长春3030 : 玻纤增强30%本色黑色

PBT 江苏长春3040 : 玻纤增强40%

PBT 江苏长春 1100-211M : 纯树脂中等粘度

PBT 江苏长春 1100-211S : 纯树脂中高粘度

PBT 江苏长春 1200-211M : 纯树脂低粘度

PBT 江苏长春 1100-211X : 纯树脂高粘度

PBT 江苏长春 4815NCB: 阻燃强化级含玻纤15%本色

PBT 江苏长春 4815BK : 阻燃强化级含玻纤15%黑色

PBT 江苏长春 4820NCB : 阻燃强化级含玻纤20%

PBT 江苏长春 4820BK : 阻燃强化级含玻纤20%

PBT 江苏长春 4830NCB : 阻燃强化级含玻纤30%本色

PBT 江苏长春 4830BK: 阻燃强化级含玻纤30%黑色

PBT 江苏长春 4830 NCF: 阻燃强化级含玻纤30%本色经济规格

PBT 江苏长春 4830BKF: 阻燃强化级含玻纤30%黑色经济规格

PBT 江苏长春 4130 : 强化难燃级含有玻纤30%本色黑色

PBT 江苏长春 5829 : 无卤阻燃级含有玻纤30%本色黑色

PBT工艺条件

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。[2]

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（*大到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口:建议使用圆形流道以增加压力的传递(经验公式:流道直径=塑件厚度+1.5mm)。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道,但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在 $0.8\sim 1.0*t$ 之间,这里 t 是塑件厚度。如果是潜入式浇口,建议*小直径为0.75mm。