

# 衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货

产品名称	衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	大连电路板焊接厂家:大连实验板焊接厂家 大连pcb焊接厂家:大连贴片焊接厂家 大连样板焊接厂家:大连电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

## 产品详情

### 衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货

衡水楚天鹰科技有限公司是一家衡水pcb焊接厂家，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、衡水线路板焊接加工等电子产品加工衡水焊接厂家/公司/企业。衡水pcb焊接厂家电路板加工厂 衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司，衡水小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-衡水小批量焊接公司 衡水我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看

到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。其中，零线必须使用蓝色线、地线必须使用黄绿色线。火线在国标中没有规定线色（三相电中，相线的线色做了规定，但是单相电中的火线并未有类似规定，但必须与地线、零线的线色不同），行业中一般使用红色线。线方选择在《GB50327-2001》中，没有出现线方大小的详细规定，所用导线截面积，应满足用电设备的输出功率。根据《GB/T4706.1-2005》规定可知，在220V电路中，1.5平方毫米铜线至少可承载1750W~3300W功率的用电器；2.5平方毫米的铜线至少可承载3300W~5500W功率的用电器；4平方毫米的铜线至少可承载5500W~7040W功率的用电器。

衡水pcb焊接厂家，衡水楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由pcb焊接厂家衡水衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货-快速交货 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、恒温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧機種我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货 衡水楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。电路中有电压表和电流表，可同时测量电压和电流。三相功率的测量方法三相四线制供电，负载星形连接(即Y0接法)对于三相不对称负载，用三个单相功率表测量，测量电路如所示，三个单相功率表的读数为 $W_1, W_2, W_3$ ，则三相功率 $P=W_1+W_2+W_3$ ，这种测量方法称为三瓦特表法；对于三相对称负载，用一个单相功率表测量即可，若功率表的读数为 $W$ ，则三相功率 $P=3W$ ，称为瓦特表法。三相四线制负载星形联接三相三线供电三相三线制负载星形联接三相三线制供电系统中，不论三相负载是否对称，也不论负载是Y或  $\Delta$  连接，都可用二瓦特表法测量三相负载的有功功率。北京楚天鹰科技有限公司衡水pcb焊接厂家衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司pcb焊接厂家-快速交货 电阻的测量是电工测量中一项十分重要的测量，许多地方都需要用到它。如判断电路的通断、测量被测电阻的阻值、了解绝缘电阻的数值是否满足要求，掌握接地电阻的阻值等。正确而便捷的选择合适的测量仪表及设备是电力工作人员必须掌握的。认识电阻的分类工程中测量的电阻值一般在 $1 \times 10^{-6}$  ) ~  $1 \times 10^{12}$  的范围内。为了选用合适的测量电阻的方法，以达到减小测量误差的目的，通常将电阻按阻值的大小分为三类：1 以下为小电阻； $1 \sim 100k$  为中电阻； $100k$  以上为大电阻。学以致用，如果你一点基础也没有，还特别喜欢plc，个人建议是先找个自动化配套工厂工作，从会看懂图纸，安装接线，控制柜调试，现在调试，总结经验，发现不懂的再查资料学习。以个人经验，学习PLC是需要一个过程，需要学的东西很多。总结以下几点：1. 首先建立一个能学会PLC的信心，坚持不懈。学习是比较枯燥的，plc学习不难，难的是大家坚持不了，看两天，感觉难了，就放弃了。现实接触到的大部分人都是这样的，想学但没有实际行动，最后还是学不会。北京楚天鹰科技有限公司

衡水pcb焊接厂家小批量焊接，衡水SMT贴片电路板焊接厂衡水楚天鹰科技!衡水楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的衡水电路板焊接厂，衡水PCB焊接厂，衡水样板焊接厂，衡水实验板焊接厂，衡水小批量电路板焊接厂，衡水电路板焊接厂家，衡水SMT贴片焊接厂家，衡水电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。衡水楚天鹰科技主要经营范围有:衡水电路板焊接，衡水PCB焊接，小批量PCB焊接，衡水样板焊接，衡水实验板焊接，衡水PCB打样，小批量电路板焊接，衡水BGA焊接，衡水SMT贴片焊接，衡水电子焊接，衡水电路板加工，衡水

小批量电路板焊接，衡水小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司当装载输入端（LD）接通时，计数器位被复位，并将计数器的当前值设为预置值PV。当计数值到0时，计数器停止计数，计数器位CXX接通。增/减计数器增/减计数指令（CTUD），在每一个增计数输入（CU）的低到高时增计数，在每一个减计数输入（CD）的低到高时减计数。计数器的当前值CXX保存当前计数值。在每一次计数器执行时，预置值PV与当前值作比较。当达到值(32767)时，在增计数输入处的下一个上升沿导致当前计数值变为值(--32768)。

衡水pcb焊接厂家，衡水楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量衡水电路板焊接厂，衡水样板焊接加工，衡水PCB焊接厂，衡水实验板焊接加工，衡水研发板焊接，选择衡水楚天鹰科技准没错。运算电路运算电路也称为ALU（ArithmeticandLogicUnit），是完成运算的电路。能进行加法、乘法等算术运算、也能进行A NOR、BIT-SHIFT等逻辑运算。运算是在指令电路的控制下进行的。通常运算电路的构成都比较复杂。CPU内部寄存器CPU内部寄存器是存储临时信息的场所。有存储运算值和运算结果的通用寄存器，也有一些特殊寄存器，比如存储运算标志的标志寄存器等。也就是说，运算电路进行运算时，并不是在内存中直接运算的，而是将内存中的数据复制到通用寄存器，在通用寄存器中进行运算的。

衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂特点就是排线大多采用单股和多股硬绞线。一般按相序和线序进行排列。在排线前事先设计图纸，然后按照图纸施工。配电柜和配电盘走线是有严格规定的。电工操作有严格规范和工艺流程。排线，安装以后还要进行工程验收。所以整齐规范的布线成为必然。除去美观，安全，更重要的是为了今后检查维修避免了不必要的麻烦。我们常见的装修工大多数是外行，即使受过几天培训也达不到电工基本要求。不用说按照质量管理和工艺技术规范要求，就连基本操作规程都不能执行。

衡水pcb焊接厂家线路板，电路板，PCB板，衡水pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货

衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成了。本文总结了常规电缆的型号、名称及用途,特种电缆的型号、名称及用途,电缆的主要性能,电力电缆安装注意事项。常规电缆的型号、名称及用途特种电缆的型号、名称及用途注:1.X-表示常规的电缆型号。特种电缆型号表示方法是在常规电缆型号前加特种电缆的表示符号。例:特种电缆低烟无卤阻燃交联聚绝缘电力电缆,就表示为WDZR-YJV。电缆的主要性能导体的直流电阻交流电压试验2.1电力电缆应经受下表中对应的工频试验电压5min不击穿;其中U<sub>0</sub>为6~8.7kV电缆试验电压按IEC60502从2.5U<sub>0</sub>提高到3.5U<sub>0</sub>;额定电压26/35(26/45)kV电缆按IEC60840应经受工频65kV/30min不击穿。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。衡水楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备!传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥,预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货,一般在长期使用的情况下,电机原本的星形接法不要改为三角形接法,改为三角形电压必定升高(相电压升高约1.73倍),长时间会烧坏电机。4,一般长期使用情况下,电机原本的三角形接法不要改为星形接法,改为星形电压必定降低,带额定负载时属于过载现象,严重时烧坏电机。5,星三角降压启动时,改变接线方式是因为启动时间很短,但是电流却下降到原来的1/3很明显。三相异步电动机出厂时候一般都已经接好绕组或者端盖上有接线电路图,严格使用。

## pcb焊接厂家

衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。

衡水楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要,尤其是不少客户对电子产品要求严格,如果不做检查的话,很容易出现性能故障,影响产品销量,也影响企业形象和口碑。那么,PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢?接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

pcb焊接厂家衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货 最近在车间点检时,发现车间补偿柜里电容有鼓包和接线出现熔融现象,于是展开了一次针对电容的专项检查,因为牵扯到配电柜和电容较多,更换时间也有早晚,所以不能全部一次更换,这就要求对电柜里的每个电容都要做一次排查,有的直接可以看出来需要更换,有的比较隐蔽,则需要检测,所以在此分享一下电容检测方法。首先,最简单目测法,常见的就是电容鼓包,爆壳,这种显而易见,必坏无疑,这里就不做多讲。其次,对于有更换记录的查看以前更换记录,电容器也有使用寿命,虽说每个电容器使用寿命长短不一,但如果有条件

的单位，在电容使用寿命到期时，建议全部更换，至于电容使用寿命，一般五年左右也就是更换的期限了，再久即使没看似问题性能也已经下降了。

衡水楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致碳化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货pcb焊接厂家衡水-衡水小批量焊接公司-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。A500、F500、F700系列变频器PU端口：E500、S500系列变频器PU端口：.三菱变频器的设置PLC和变频器之间进行通讯，通讯规格必须在变频器的初始化中设定，如果没有进行初始设定或有一个错误的设定，数据将不能进行传输。注：每次参数初始化设定完以后，需要复位变频器。如果改变与通讯相关的参数后，变频器没有复位，通讯将不能进行。参数号名称设定值说明Pr.117站号0设定变频器站号为0Pr.118通讯速率96设定波特率为9600bpsPr.119停止位长/数据位长11设定停止位2位，数据位7位Pr.120奇偶校验有/无2设定为偶校验Pr.121通讯再试次数9999即使发生通讯错误，变频器也不停止Pr.122通讯校验时间间隔9999通讯校验终止Pr.123等待时间设定9999用通讯数据设定Pr.124CR，LF有/无选择0选择无CR，LF对于122号参数一定要设成9999，否则当通讯结束以后且通讯校验互锁时间到时变频器会产生报警并且停止。

衡水pcb焊接厂家贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

衡水楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。衡水

pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货 衡水楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

衡水pcb焊接厂家-衡水小批量焊接公司-快速交货北京楚天鹰科技有限公司关系： $U_{相} = U_{线} / 1.732$ 。相电流：相线与零线负载的电流。线电流：三相负载的线与线间的电流。关系： $I_{相} = P / U_{相} / \text{功率因数}$ ， $I_{线} = P / 1.732 / U_{相} / \text{功率因数}$ 。三相发电机星形接法中，三个绕组的末端被连在一起形成公共端——中性线——零线。和三个绕组起端相连接的输电线形成相线，也叫火线。（火线）与中性线间的电压就叫相电压 $U_1$ 。三相电源中流过每相负载的电流为相电流。线电压（Line Voltage）是多相供电系统两线之间，以三相为例，中C三相引出线相互之间的电压，又称相间电压。

[固安pcb焊接厂家-固安小批量焊接公司-快速交货](#)