

保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧

产品名称	保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	大连电路板焊接厂家:大连实验板焊接厂家 大连pcb焊接厂家:大连贴片焊接厂家 大连样板焊接厂家:大连电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧

保定楚天鹰科技有限公司是一家保定线路板焊接厂家，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、保定线路板焊接加工等电子产品加工保定焊接厂家/公司/企业。保定线路板焊接厂家电路板加工厂 保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡融化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司

保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司，保定小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-保定小批量焊接公司 保定我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧北京楚天鹰科技有限公司 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。声明串口初始化程序。设置定时器1工作在模式2，自动装载初值(详见第二讲)。SMOD位清0，波特率不加倍。串行口工作在方式1，并允许接收。定时器1高8位赋初值。波特率为1200b/s定时器1低8位赋初值。启动定时器。主函数。定义一个字符型变量。初始化串口。死循环。如果接收到数据。将接收到的数据赋给之前定义的变量。将接收到的值输出到P0口。对接收标志位清0，准备再次接收。将接收到的数据又发送出去。查询是否发送完毕。

保定线路板焊接厂家，保定楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由线路板焊接厂家保定保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧-品质无忧北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧保定楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。此时其他两位选手的常闭Q0.1断开，确保Q0.0和Q0.2不会通电。以完成抢答的作用。可将上述两个程序加到一起，形成主持人按一下之后就可以就行抢答，而不是主持人需要一直按，可自己进行设计。三闪烁电路当i0.0常开触点接通时，T37以100ms为基准开始计时2秒，到达2秒后T37常开触点闭合此时T38开始计时,Q0.0有输出，当T38到达2秒计时值时，T38常闭触点断开，T37失电T37常开触点全部断开，Q0.0没有输出。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。保定线路板焊接厂家保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司线路板焊接厂家-品质无忧由于LDO的压差（输入与输出电压的差值）仅几百mV，则在开关电源的输出略高于LDO几百mV就可以输出标准电压了，并且其损耗也不大。增加有源EMI滤波器及有源输出纹波衰减器有源EMI滤波器可在150kHz~30MHz间衰减共模和差模噪声，并且对衰减低频噪声特别有效。在250kHz时，可衰减60dB共模噪声及80dB差模噪声，在满载时效率可达99%。输出纹波衰减器可在1~500kHz范围内减低电源输出纹波和噪声30dB以上，并且能改善动态响应及减小输出电容。有人会问为什么不会是零线上的电流增大，这是因为，无论是火线漏电还是零线漏电，漏电点在电流互感器所检测的零线之前，无论是哪里出现漏电，对于电流互感器来说，都是火线上的电流增大了。当线路中产生谐波或感应电或潮湿等等外界因素影响的时候，也会引起电流的波动，使零火线上的电流不相同。为了防止断路器误动作，漏电断路器设计成，当零火线上的电流差值大于0.03A时，才会跳闸（我说的是家用漏电，在一些特殊场所，会用到动作电流更大或更小的断路器）。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

保定线路板焊接厂家小批量焊接，保定SMT贴片电路板焊接厂保定楚天鹰科技!保定楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的保定电路板焊接厂，保定PCB焊接厂，保定样板焊接厂，保定实验板焊接厂，保定小批量电路板焊接厂，保定电路板焊接厂家，保定SMT贴片焊接厂家，保定电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。保定楚天鹰科技主要经营范围有:保定电路板焊接，保定PCB焊接，小批量PCB焊接，保定样板焊接，保定实验板焊接，保定PCB打样，小批量电路板焊接，保定BGA焊接，保定SMT贴片焊接，保定电子焊接，保定电路板加工，保定小批量电路板焊接，保定小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧保定线路板焊接厂家-

保定小批量焊接公司-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。电感这个元件在电子电路中是经常见到的,我们炒菜用的电磁炉里面有线圈盘它是特制的电感、电源变压器、电流互感器以及扼流圈都是电感。它在电路中一般起到滤波、扼流、调谐、延时、耦合、补偿等很多作用,今天我们来说说电感是如何进行充放电的。电感的充电原理为了能够清楚表述充电的原理,我们可以用下面的电路模型来进行说明问题。当我们把开关拨到1的位置的时候,由于电感的自感应原理,会建立一个左正右负的感应电动势来阻碍电源对线圈的充电电流,此时电感线圈L里的电流会慢慢增大,与电感线圈的灯泡此时的亮度会慢慢变亮。

保定线路板焊接厂家,保定楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月,生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过,具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力,现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量保定电路板焊接厂,保定样板焊接加工,保定PCB焊接厂,保定实验板焊接加工,保定研发板焊接,选择保定楚天鹰科技准没错。模拟量数据采集值(PIWINT)转换为物理量(浮点数real) 西门子plc通过采集通道采集到的值以整型(INT)型式保存在PIWx(PIW0)内,要换算为浮点型式的物理量需要经过以下两步。步:把INT转换为DINT,不用为什么,就是精度精度精度。第二部:把DINT转换为REAL。这两步都很简单,。难点在于,把浮点数(REAL)转换为整形(INT),再通过PQW输出。物理量(浮点数real)转换为模拟量数据输出值(PQWINT) 西门子PLC以整型(INT)型式输出模拟量(PQW0),一般的物理量都是浮点数型式,要把物理量换算为模拟量输出,需要经过以下两步。

保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。在一些项目中,我们会用到一些计时,比如你想要让一个风机连续运行一段时间,而这个时间是可以让你在触摸屏上自己设置的,这时候我们就需要在触摸屏上做出这个功能了。首先我们要了解下西门子s7-300plc中关于时间设置的一些规则方法,首先我们先要了解s7中数据类型S5TIME的格式如上图所示,我们可以看到时间基准有4个时基时基的二进制码10ms00100ms011s1010s11的时间设置值是9990秒,了解这些后,我们就要去具体的设置一个值了,我们现在触摸屏程序中新建一个变量是word类型的,然后在程序中对这个变量编程,上图程序段12是将这个变量乘6,这个是因为我想将这个设置值的单位作为分钟而做的,下面我们主要来看程序段13,首先将MW602的word类型的值转化为BCD码类型,因为S5TIME数据类型如下图所示然后通过操作,将数据有效位保证在S5TIME数据需要的位上最后通过OW的或指令,确定当前S5TIME数据的时基,我用了10s的时基,大家也可以设置别的时基,这样我们就设置完成了,在触摸屏上输入的值就可以直接转换为你想要的S5TIME数据的值了。

保定线路板焊接厂家线路板,电路板,PCB板,保定pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程,可所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺,这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点,使生产成本降到

。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧

保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。如按A，C，B，A.....通电，电机就反转。由此可见：电机的位置和速度由导电次数（脉冲数）和频率成一一对应关系。而方向由导电顺序决定。不过，出于对力矩、平稳、噪音及减少角度等方面考虑。往往采用A-AB-B-BC - C-CA-A这种导电状态，这样将原来每步1/3℃改变为1/6℃。甚至于通过二相电流不同的组合，使其1/3℃变为1/12℃，1/24℃，这就是电机细分驱动的基本理论依据。不难推出：电机定子上有m相励磁绕组，其轴线分别与转子齿轴线偏移1/m，2/m..... (m-1) /m，1。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。保定楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧11.电容的GND端直接通过过孔进入内层地，不要通过铜皮连接，后者不利于焊接，且小区域的铜皮没有意义12.电源的连接，特别是从电源芯片输出的电源引脚采用覆铜的方式连接13.PCB，即使有大量空白区域，如果信号线的间距足够大，无需表层覆铜铺地。表层局部覆铜会造成电路板的铜箔不均匀平衡。且如果覆铜距离走线过近，走线的阻抗又会受铜皮的影响。14.由于空间紧张，GND不能就近通过过孔进入内层地，这时可通过局部覆铜，再通过过孔和内层地连接。

线路板焊接厂家

保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

保定楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

线路板焊接厂家保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧 写得我甚至开始怀疑自己之前学到的都是些假知识。有翻看了各种与装修有关的国标，均为发现有类似规定——不仅没有，反而有些规定与装修公司所说的工艺相反。今天小编就斗胆打个假，拆一拆这些无良装修公司的套路。横平竖直所谓的“水电改造横平竖直”，指的是水电管路与墙壁平行，整个房间内的水电垂直。这样做可能产生

三种问题：1.费时费力费料如上图AB两点，原本可以斜线直接通过去，现在却强行横平竖直。很明显，这种做法的距离更长，相应的，人工费、材料费自然更多，工期自然要延长——说白了，就是花费更多。

保定楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧线路板焊接厂家保定-保定小批量焊接公司-品质无忧所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。两相电机时，齿槽转矩由四次谐波构成，设计时主要考虑消除四次谐波。定子与转子齿距进行微小变化，使部分交链磁通减小，距角特性的峰值转矩减小。目前，销售的两相步进电机，除特殊用于制动等方面，一般均采用微调节距或改变形状构造，减小齿槽转矩。下图为两相步进电机的例子，齿槽转矩使距角特性产生畸变。两相电机的齿槽转矩为距角特性周期的1/4，即变成四次谐波。定子电流与永久磁铁转子磁通的距角特性的理论值为虚线所示的正弦波，此曲线叠加上齿槽转矩产生的四次谐波，合成为粗线描述的畸变转矩曲线，距角特性畸变，则成为非正弦波，引起位置精度变差，振动和噪音变大。

保定线路板焊接厂家贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

保定楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方北京楚天鹰科技有限公两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。保定

线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧保定楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

保定线路板焊接厂家-保定小批量焊接公司-品质无忧北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工图b为3线PNP型无触点接近开关的接线它采用源型输入接线，在接线时将S / S端子与0V端子连接，当金属体靠近接近开关时，内部的PNP型晶体管导通，X000输入电路有电流流过，电流途径是：24V端子接近开关X000端子PLC内部光电耦合器S / S端子0V端子，电流由输入端子（X000端子）输入，此为源型输入。2线式无触点接近开关的接线图a是2线式NPN型无触点接近开关的接线它采用漏型输入接线，在接线时将S

/ S端子与24V端子连接，再在接近开关的一根线（内部接NPN型晶体管集电极）与4V端子间接入一个电阻R，R值的选取。

[唐山PCB制板厂家-唐山小批量焊接公司-品质无忧](#)