

皮带热硫化胶浆 输送带接头用胶DG668

产品名称	皮带热硫化胶浆 输送带接头用胶DG668
公司名称	河南赛英机械设备有限公司
价格	260.00/件
规格参数	品牌:BYCOSINE 型号:DG-668 规格:1kg/罐
公司地址	河南省郑州市经开区八大街88号
联系电话	19337169214 17703717239

产品详情

文章标题：皮带热硫化胶浆 输送带接头用胶DG668

产品名称：热硫化胶浆DG668

产品特点：粘接力强、耐高低温、使用方便、使用范围广

适用范围：各类材质输送带

- 1.强力粘接力：热硫化胶浆DG668具有卓越的粘接力，确保输送带连接牢固可靠。
- 2.耐高低温性能：无论是极端高温还是严寒低温环境，热硫化胶浆DG668都能保持稳定的性能。
- 3.简单使用：使用热硫化胶浆DG668非常方便，无需复杂的操作步骤，减少了维修时间和成本。
- 4.环保可靠：热硫化胶浆DG668符合环保标准，无害物质排放，保护生态环境。
- 5.抗拉强度优异：热硫化胶浆DG668具备卓越的抗拉强度，确保连接点不易断裂。
- 6.长期耐久性：热硫化胶浆DG668连接的输送带经久耐用，能够承受高频次的使用。

使用方法：

接头制作及处理：按照大于带宽1/2的尺寸沿带长方向制成阶梯型搭接面，再将接头表面打毛并清洗去污、干燥。

涂胶贴片:在处理好的接头表面和选定好的硫化胶片表面均匀涂刷一层DG668硫化胶浆，待溶剂挥发至胶面基本干燥，再将胶片贴合在接头表面，然后将接头合拢进行加压加硫化。

加压：将两块加热板在接头上、下压紧，施加一定压力。加压时注意压力均匀，不要让接头错位，加温15-25分钟，再次紧压一次以保证接头受足够的压力。

加温：硫化将压紧的接头逐渐升温至145-148C时保温(硫化)45分钟，达到硫化温度和时间后停止加热。让其自然冷却到常温。

修整：接头恢复常温后，拆除加热板，将溢出残胶和高出带面的胶削除，让接头表面平整

河南赛英专业提供热硫化胶浆、未硫化芯胶、未硫化面胶等输送带接头材料,长期提供输送带修补、滚筒包胶所需的材料,现货供应。