

# 安徽综合废水处理

产品名称	安徽综合废水处理
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:盈和 型号:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

## 产品详情

### 一、表层处理污水

#### 1抛光、打磨抛光污水

对其零件开展抛光与打磨抛光环节中，因为耐磨材料及抛光腊等存有，污水中污染物来源为COD、BOD、SS。

#### 参照生产流程

污水 污水池 混凝土反应池 沉砂池 厌氧池 活性污泥 二沉池 过滤 排出

#### 2去油脱油污水

比较常见的脱油加工工艺有：有机溶液脱油、有机化学脱油、光电催化脱油、超音波脱油。除有机溶液脱油外，其他脱油制造过程中因为含酸性物质、表面活性剂、脱硫剂等构成除油剂，污水中主要的污染物质为pH、SS、COD、BOD、石油类、饱和度等。

#### 参照生产流程

污水 隔油器 污水池 气浮机 厌氧发酵或水解酸化池 好氧生物化学 沉淀 过滤或吸附 排出

此类污水一般富含乳化液，在开展气浮机前要添加CaCl<sub>2</sub>脱乳剂，将乳化液消除，有益于用气浮机清除。

当污水中COD浓度高时，应先选用厌氧发酵生物处理，如不太高，则可以只选用好氧生物处理。

### 3磷化处理污水

酸洗废水关键对其钢材零件的酸洗除锈过程中发生，污水pH一般为2-3，也有高浓度Fe<sup>2+</sup>，SS浓度值也很高。

#### 参照生产流程

污水 污水池 中和池 曝气氧化池 混凝土反应池 沉砂池 过滤池 pH调整池 排出

### 4磷化处理污水

磷化处理污水也叫净颜术污水，指钢件在含镁、铁、锌等聚磷酸盐水溶液通过氧化处理，表层形成一层不溶于水的聚磷酸盐防护膜，做为喷漆底层，避免钢件锈蚀。此类污水中污染物来源为：pH、SS、PO<sub>4</sub><sup>3-</sup>、COD、Zn<sup>2+</sup>等。

#### 参照生产流程

污水 污水池 一级混凝土反应池 沉砂池 二级混凝土反应池 二沉池 过滤池 排出

### 5铝的阳极氧化污水

含有污染物质大多为pH、COD、PO<sub>4</sub><sup>3-</sup>、SS等，因而可采取磷化废水处理加工工艺对阳极氧化处理污水予以处理。

## 二、电镀废水处理

电镀工艺生产工艺流程有许多种，因为电镀不一样，所形成的污水也不尽相同，一般电镀企业所排出污水包含有酸、碱等前处理污水，氰化电镀铜的含氰废水、含铜量污水、含镍废水、含铬废水等重金属废水。除此之外还有各种电镀工艺废水造成。针对含不同种类污染物电镀废水处理也有不同的的处理方式，各自介绍如下：

## 1含氰废水

现阶段解决含氰废水较为成熟的理论是选用偏碱氯化法解决，应该注意含氰废水要与其他污水严苛分离，预防渗入镍、铁及重金属离子，不然解决艰难。该法的基本原理是污水在偏碱环境下，使用氯系还原剂将\*\*\*毁坏而去掉的办法，处理方式分两环节，阶段是把氰空气氧化为氰酸盐，对氰毁坏不到位，称为不完整空气氧化环节，第二阶段是把氰酸盐进一步氧化降解成二氧化碳和水，叫彻底空气氧化环节。

### 参照生产流程

含氰废水 污水池 一级破氰池 二级破氰池 斜沉池 过滤池 调整池 排出

### 反应机理操纵：

一级空气氧化破氰：pH值10~11;基础理论投剂量：简易\*\*\*CN<sup>-</sup>:Cl<sub>2</sub>=1:2.73，复合型\*\*\*CN<sup>-</sup>:Cl<sub>2</sub>=1:3.42。用ORP仪操纵反映终点站为300~350mv，反应速度10~15min。

二级空气氧化破氰：pH值7~8(用H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>调整);基础理论投剂量：简易\*\*\*CN<sup>-</sup>:Cl<sub>2</sub>=1:4.09，复合型\*\*\*CN<sup>-</sup>:Cl<sub>2</sub>=1:4.09。用ORP仪操纵反映终点站为600~700mv;反应速度10~30min。反映出水量游离氯浓度控制在3~5mg/l。处理过的含氰废水渗入电镀工艺综合性污水里一起进行解决。

## 2含铬废水

含六价铬污水一般采用铬氢化铝锂予以处理，该法基本原理要在酸碱性环境下，添加氧化剂硫酸铝、亚硫酸氢钠、氢氧化钠、二氧化硫等，将六价铬还原三价铬，之后添加氢氧化钠溶液、碳酸钠、生石灰等调pH值，使之形成三价铬氢氧化物沉淀从污水中分离出来。

### 参照生产流程

含Cr<sub>6</sub>污水 污水池 化学反应池 混凝土反应池 沉砂池 过滤系统 pH调整池 排出

氧化反应标准操纵：加盐酸调节pH值为2.5~3，添加氧化剂开展反映，反映终点站以ORP仪保持在300~330mv，实际应通过调节明确，反应速度大约为15-20min。拌和可采取机械混合、压缩气体拌和或水力发电拌和。

混凝土反映控制条件：PH值：7~9，反应速度：15~20min。

### 3综合性重金属废水

综合性重金属废水是通过含铜量、镍、锌等其他络离子的重金属废水及其酸、碱前处理污水组合而成。该类污水处理方法较为简单，一般采用偏碱环境下形成氢氧化物沉淀工艺予以处理。

#### 参照生产流程

综合性重金属废水 污水池 快混池 慢混池 斜板沉淀池 过虑 pH调整池 排出

反应机理一般控制在pH值9~10，实际好pH标准由调节时明确。反应速度快混池为20~30min，慢混池10~20min。拌和方法以机械混合好是，还可用气体拌和。

### 4多种多样电镀废水处理综合性解决

当一个镀锌厂含有大量电镀废水处理，如含氰废水、含六价铬污水、含强酸强碱、重金属超标铜、镍、锌等各项污水，一般采用污水分离处理方式，先含氰废水、含铬废水需从生产流水线独立分离搜集后，各自按上述相对应的方式对含氰、含铬废水予以处理，处理过的污水渗入综合性污水中与其说一起选用混凝沉淀方式进行处理。

### 三、电路板污水

生产制造电路板的公司对其电路板开展磨板、蚀刻加工、电镀工艺、孔镀覆、成像、脱膜等工艺流程过程中需要造成电路板污水。电路板污水主要包含以下这些：

有机化学沉铜、蚀刻加工工艺流程所产生的络合作用、螯合含铜量污水，该类污水pH值为9~10，Cu<sup>2+</sup>浓度值可以达到100~200mg/l。

电镀工艺、磨板、刷板前清理工艺流程所产生的很多酸碱性重金属废水(非络合作用铜污水)，含退Sn/Pb污水，pH值为3~4，Cu<sup>2+</sup> 低于100mg/l，Sn<sup>2+</sup> 低于10mg/l及微量的Pb<sup>2+</sup> 等重金属超标。

湿膜、脱膜、成像、脱印刷油墨、金属丝网清理等工艺造成较高浓度有机化学印刷油墨废水,COD浓度值一般在3000~4000mg/l。

对于电路板污水的处理不一样特性，在操作时务必针对不同的污水实现分离，采用不同的方式进行解决。