

南宁市厂房承重检测

产品名称	南宁市厂房承重检测
公司名称	广东建业检测鉴定有限公司-厂房安全检测
价格	1.00/平方米
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区九围第二工业区21号新艺园区商业楼第二栋104
联系电话	15989467727

产品详情

工业化生产厂房在行政单位办理手续一般都务必给与厂房结构安全性能检测鉴定报告，务必进行

厂房可靠性检测、厂房第三方竣工验收的也都要求做厂房结构检测鉴定。除此之外倘若厂房产生产面裂缝，

务必对间隙进行关键安全系数检测鉴定；厂房务必提高工业设备导致楼板承载能力扩张的，务必对楼板承重*能力进行检测鉴定。

怎么出具厂房承重检测鉴定报告

要出具厂房承重检测鉴定报告，需要委托专业的检测鉴定公司进行。

首先，找到具有专业资质的检测单位，商谈检测费用。

其次，签订检测合同。

然后，检测单位会到现场进行检测，

*后由检测单位开具厂房承重检测鉴定报告。

一、承重检测重点

建筑承重检测主要的是检测楼面承重（承载力）数据，根据检测出的承载力数据，指导甲方进行设备摆放、厂房改造或者评估生产车间房屋现状的安全情况。

二、具体检测内容及方案

1、确定建筑物的尺寸、位置及暂定使用荷载。

2、检测建筑物的轴线尺寸、层高，鉴定区域梁板结构布置。

3、查看结构布置是否合理、构件传力是否直接等。

4、检测鉴定区域钢筋混凝土梁的截面尺寸及楼板的厚度。

5、采用钻芯法局部抽检鉴定区域梁、板、柱的混凝土强度。（参照《建筑结构检测技术标准》GB/T 50344 - 2004中第3条，确定抽芯的数量，送有建筑材料检测单位进行试验，获取试验数据，作为报告复核计算依据。）

6、采用钢筋探测仪检测鉴定区域梁、板、柱的钢筋配置情况和钢筋保护层厚度。

7、检测建筑物鉴定区域梁、板、柱等构件是否有裂缝，并分析裂缝产生的原因、裂缝是否已造成对结构的危害等。

8、分析改造增加建筑物对现状建筑物的安全性能鉴定。依据国家规范取值动力系数，根据检测、鉴定规范核定建筑物的安全性能。

9、根据实测房屋结构材料力学性能，按现有荷载、使用情况和房屋结构体系，根据检测结果、

原设计图纸、国家规范等，建立合理的计算模型，验算房屋的鉴定区域现有安全使用能力并复核其构造措施。

10、对建筑物鉴定区域的结构安全性进行鉴定，遵循客观、科学、公正的原则编写鉴定报告，提出鉴定结论。

三、承载力不满足要求的常见处理方法

1、如果设备要求承载力接近楼面承载力建议采用设备底部增垫钢板扩大设备与楼板的接触面积，达到安全使用状态。

2、如果设备要求承载力超过楼面承载力一般采取加固补强的方式进行不满足的构件处理。

常见的构件处理方法主要有碳纤维布加固法和粘钢加固法。

焊接材料力学性能和化学分析的质量证明文件和见证取样复试报告

1、依据《钢结构工程施工质量验收标准》GB 50205-2020第4.6.1条:焊接材料的品种、规格、性能应符合国家和

现行标准的规定并满足设计要求。焊接材料进场时，应按照国家现行标准的规定抽取试件且应进行化学成分和力学

性能检验，检验结果应符合国家现行标准的规定。依据钢结构工程施工质量验收标准GB 5205-2020第4.6.2对于

下列情况之一的钢结构所采用的焊接材料应按其产品标准的要求进行抽样复验，复验结果应符合国家现行标准的

规定并满足设计要求：

结构安全等级为一级的一、二级焊缝；

结构安全等级为二级的一级焊缝；

需要进行疲劳验算构件的焊缝；

材料混批或质量证明文件不齐全的焊接材料；

设计文件或合同文件要求复检的焊接材料。

依据《钢结构工程施工质量验收标准》GB 50205-2020第4.6.4 施工单位应按国家现行标准

《电弧螺柱焊用圆柱头焊钉》GB / T 10433的规定，对焊钉的机械性能和焊接性能进行复验，复验结果应符合国家

现行标准的规定并满足设计要求。

检查数量：每个批号进行一组复验，且不应少于5个拉伸和5个弯曲试验。

。