

工业冰水机组的压缩机更换步骤

产品名称	工业冰水机组的压缩机更换步骤
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:LJ-6W 温度范围:-45 ° C~ -10 ° C 厂家:无锡冠亚恒温制冷公司
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

产品详情

工业冰水机组广泛应用于化工、制药、生化等行业低温反应领域，那么用户使用时发现设备的压缩机受损出现问题时应该怎样处理呢？如果已经确定压缩机受损并且无法使用后，就应该按以下步骤更换新的压缩机。

- 1、要确认是否是压缩机负荷被烧毁或部件磨损掉，如果是，那么会使冷媒系统遭到污染，比如残余的冷冻油碳化后依然存留在管道内，干燥过滤器吸收大量水份等。
- 2、然后分析压缩机烧毁的原因，是否是控制箱内的接触器、超载器等温控质量问题，是否是设定值变更或调整错误，是否由于电源电压不稳定，操作员是否按正常顺序操作等。
- 3、拆下干燥过滤器，用临时性可拆卸接管或铜管接头来接住短接部分,将全系统吹干，吹干至无残留的清洗剂。
 - 4、将清洗剂注入管路系统中来清洗循环流动，如有必要，可更换清洗剂进行多次清洗。
- 5、加更换压缩机冷冻油，观察压缩机运转时用油情况，入液态冷媒，待达到一定的冷媒量后开机进行测试。

试。注：压缩机须加温2小时。

6、安装上好的压缩机及干燥过滤器，同时使用压力为10kg/cm²的气体探漏，如果到了不漏时，可将剩余的气体由高压端角阀排至大气中；同时由高低压端抽真空，再检查所有电源及电控系统。