

电热熔套，1255热力地埋管道补口电热熔套

产品名称	电热熔套，1255热力地埋管道补口电热熔套
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

热力地埋管道补口电热熔套热熔挤出焊接的施工要点：在焊接前先检查待焊接管材两端面是否切割平整（如端面不平整，应进行修）。将待焊面控制在管材波谷居中位置，两被焊管材调正到同一轴线（让管材断开部位尽可能对齐）；接口处需留1-3mm间隙，以便于焊接（但大缝隙一般不超过5mm）。并且电热熔套可以先焊接夹克管,然后再聚氨脂发泡,其施工速度也明显快于热收缩带,所以电热熔套被广泛用于热力管道,石油管线的补口连