

# 常州工业废水处理设备厂家

产品名称	常州工业废水处理设备厂家
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

## 产品详情

污水主要来源于猪、鸡、鸭等畜禽屠宰生产车间、分割肉生产车间、熟食加工生产车间和栏舍等。污水中关键带有血夜、植物油脂、肉渣、畜毛和排泄物等有害物质，属浓度较高的废水处理。该污水呈褐红色，有较浓重腥臭。污水排放量为2 000 m<sup>3</sup>/d。设计方案处理效果规定同时获得《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB 13457—92)的一级环保标准及《污水综合排放标准》(GB 8978—1996)的一级环保标准，解决难度比较大。

### 工艺技术及主要建筑物：

先通过隔渣池沉砂池来搜集、消除污水中植物油脂，这样不仅能减少渗水负载，保证达到环保标准，还能够造成丰厚的经济收益。由于宰杀生产车间水体水\*\*差异大，为确保微生物处理设施渗水水体水\*\*平衡，增设了平衡污水池，选用预曝气使污水中细微颗粒污染物相互碰撞、粘接，造成絮凝作用，有益于沉积分离出来，与此同时可以将污水中H<sub>2</sub>S等有害物质吹脱。气浮法可以有效地清除污水中呈乳状液情况油，与此同时清除由原料油化学物质所引起的COD。选用加药泵添加PAC与PAM，以\*\*气浮机实际效果。为\*\*污水的处理BOD<sub>5</sub>/COD值而增设了水解酸化，其作用取决于使构造繁琐却不可溶或溶解度的高分子物质通过溶解和产酸，转化为简单低分子有机化合物，改进污水的处理可生化性，并\*\*生化系统的抗冲击负载水平。

生化系统选用A<sub>2</sub>/O MBR组合工艺。A<sub>2</sub>/O加工工艺去除氨氮效果已经得到了普遍认可，具备污泥负荷高、性能稳定、成本费用低的特征。MBR集膜高效率分离和降解于一体，是把污水生物处理技术和膜分离设备结合的新式废水处理工艺。选用膜元件取代传统活性污泥法加工工艺里的二沉池，可以进行高效率固液分离设备，解决了传统手工艺中处理效果欠平稳、淤泥易膨涨等不够。反应器内维持相对较高的污泥沉降比，硝化反应能力很强，污染物去除率大，一部分溶液逆流至厌氧池开展水解酸化池去除氨氮。MBR池出水量进到消毒池进行清洁后，可达到环保标准。

### 运作流程分析

#### 水解酸化池

水解酸化池模块选用缺氧状态运作，溶氧(DO)保持在0.2 ~ 0.5 mg/L。池中配有高效率生物填料。

检测结果显示，水力停留时间太长会施展水VFA浓度值上升，对处理不好，并且碱化时长 > 9 h时，水解反应速率逐渐变缓。因而，从经济效益考虑到，水解酸化池环节中水力停留时间宜保持在9 h内；此外，适当调整污泥沉降比有利于COD去除，但污泥沉降比不可以过高，好MLSS以6.5 g/L合适。

## 厌氧池子

为加强传热实际效果，选用拌和方法。因为污泥量大，沼液升高所产生的驱动力不够，而使用离心水泵打逆流的形式拌和非常容易吸进气体，导致DO值上升，毁坏厌氧微生物的生存条件，因此在池中设定潜水搅拌器。

操纵池中氧化还原电位(ORP)值 < -250 mV。

## 污泥浓缩池

污泥浓缩池含有柔性生物填料，安装间距为150 mm × 150 mm，填充料支撑架为槽钢，选用螺纹钢材制做，组装相对高度距底端1.2 m，上端距液位0.3 m。池含有潜水搅拌器。因为MBR池中混合物逆流产生硝态氮，需操纵池中ORP值 < -100 mV。

## MBR池

MBR加工工艺选用平板电脑膜元件。膜元件在隔膜泵吸脂影响下间歇性出水量，膜单元曝气装置放置阀门下边。MBR池中组装破孔微孔曝气管，使用风机曝气，设定变频调速器完成曝气量实时调节。平板电脑膜元件在安装中将投药管道与抽塑料吸管联接，按时进行在线药洗就可以达到正常启动的需求。此外，间歇性抽停方法可有效缓解污堵，由PLC控制系统调整。当抽停时长分别是12、4 min时，系统软件可以保持活性炭过滤特性的平稳。

一级规范，处理过的水体优良且平稳，能直接回收利用。该工艺生产效率高，使用方便，管理方法便捷，并适宜于华北地区的冬天正常运转。

肉食品工业废水集中化在短期内排出，水\*\*变化大，主要来自蒸制污水及清洗污水，其具有水\*\*大、排水管道不匀、浓度高、杂质和悬浮固体多、可生化性好要特性，在工艺技术时应综合考虑NH<sub>3</sub>-N对污水处理带来的影响。其排出污水的处理特性：浓度值差异大，有机化合物含量较高，同时排进水质需要消耗水中的溶解氧，破坏生态环境系统软件，严重污染环境。

1、废水水质、水\*\*以及特性设计方案水\*\*

(1) 蒸制污水：新项目生产制造卤肉食品环节中应进行2次蒸制，此类污水污染物来源为COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、动植物油等。

(2) 清洗污水：新项目清洗污水大多为路面、机器设备冲洗水与肉质地品解除冻结水得，此类污水污染物来源为COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N、动植物油等。

肉食品废水处理：生活污水处理：污染物质为COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N等。

2、生产流程及表明 (1) 生产流程：

排出的污水中带有动物血、植物油脂、肉渣等废弃物。污水的处理特点可归纳为：

a、水体水\*\*差异大（本厂污水为集中化排出）；

b、由废水水质特点能够得知，该污水可生化性不错，B/C比达到0.5之上，适宜选用生物法解决；

c、废水中杂质含量高，悬浮固体成分SS为250mg/L，除无机物性残渣颗粒物外，还含有大量的流通性差有机化合物如脂质蛋白质，他们约为COD<sub>Cr</sub>的40%-50%，依据水体，能够得知该污水可生化性不错，水体混浊，易腐烂易臭，产生泥渣，在开展生物处理前需要经过预备处理。通过对废水水质特点以及排放标准全面分析比照后确定，本方法加工工艺选用隔渣池沉积预备处理生化处理工艺。

## (2) 生产流程表明

工业废水与生活污水处理混合均匀通过细格栅将污水中粗颗粒脏物清除，以后注入隔渣池沉砂池，在隔渣池沉砂池中清除油污、植物油脂等有害物质，出水量进到污水池，在这其中开展水体水\*\*调整行泥水分离后，出水量可达到环保标准。沉积淤泥一部分逆流，剩余污泥经污泥干化处理之后运输开展无害化处理处理。