

抚顺屠宰场污水处理设备-屠宰分享

产品名称	抚顺屠宰场污水处理设备-屠宰分享
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	适用于:宰猪污水处理设备 适用于:宰鸡污水处理设备 适用于:适用于
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业园内
联系电话	15165668721 15165668721

产品详情

抚顺屠宰场污水处理设备-屠宰分享采用以溶气气浮、絮凝加药沉淀、厌氧、好氧工艺为主的处理工艺，包括刮渣分离、沉淀、好氧、厌氧、兼氧、等处理。前置预处理工艺，应设置格栅井、粪便分离池（化粪池）、调节池等构筑物，以尽量进入生物处理构筑物的悬浮物，确保后续工艺正常运行。屠宰污水不同于其他生活污水，其污水中除COD、BOD、氨氮等化学严重超标外，还存在大量杂质，沉淀物，工艺处理是相对复杂的。

一、抚顺屠宰场污水处理设备-屠宰分享性能特点：1、自动化程度高，加药均匀准确。通过微电脑加药控制器（计量泵）控制加药量，除了定期向溶药桶内投加药剂外，无须任何人工操作，节约了大量人力，加药量更准确。2、使用寿命长。与药液部分全部采用PE工程塑料，耐强酸、强碱，耐老化。驱动装置不与药液直接，泵体，一次注塑成型，不存在药液泄漏问题。3、用户根据需求可选配。

搅拌器、PLC、温度、PH值和电导率在线监测等功能。二、设备适用范围

适用于中小型宰鸡、宰猪、宰鸭以及宰牛、宰羊等各种屠宰肉联企业，肉制品加工场。

小试研究结果表明，每克沸石具有吸附15.5mg氨氮的极限潜力，当沸石粒径为30~16目时，氨氮去除率达到了78.5%，且在吸附时间、投加量及沸石粒径相同的情况下，进水氨氮浓度越大，吸附速率越大，沸石作为吸附剂去除渗滤液中的氨氮是可行的。污水中有机物浓度一般用生物化学需氧量(BOD5)、化学需氧量(COD)、总需氧量(TOD)和总有机碳(TOC)来表示。营养主要指氮、磷，其可使藻类和浮游生物繁殖，形成"水华"和"赤潮"。污水处理污水处理可根据水质类型分为物理处理法、生物处理法、污水处理产生的污泥处置及化学处理法，还可根据处理程度分为一级处理、二级处理及处理等工艺流程。抚顺屠宰场污水处理设备-屠宰分享