

惠州水刀设备 水刀设备加工厂 渊虹技术

产品名称	惠州水刀设备 水刀设备加工厂 渊虹技术
公司名称	上海渊虹超高压水射流技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区江海南路
联系电话	18621780406 18621780406

产品详情

龙门式水刀切割机金属水切割机水刀设备

如何维护水刀切割机：

如果加砂切割刀头和输送机系统没有得到适当的维护，即使X-Y工作台在公差范围内且泵正常运行，也可能无法加工精密工件。通过三个简单的步骤检查系统，使水刀切割机保持佳工作状态。

步：观察宝石喷嘴的水流。在低压下打开水流以进行观察。水流应该是对称的，其宽度取决于所用喷嘴的类型。红宝石和蓝宝石喷嘴的流量略宽;金刚石喷嘴的流动更窄，更一致。如果水流开始变宽，则喷嘴损坏，应立即更换。损坏的喷嘴（或错位的管道）可能会对切割刀头造成内部损坏。

第二步：定期检查切割刀头是否有磨损或损坏迹象（通常是由于意外接触零件或夹具造成的）。例如，砂管与夹具的意外接触会损坏喷嘴螺母和保持混合管对准的内部部件。

第三步：定期检查和更换输砂系统的易损部件，如管道和配件。确保微型料斗底部下方的砂输送系统的任何部分都不暴露在空气中。要执行此检查，请将砂输送管线从微型料斗底部的接头上断开，手动打开喷嘴并将拇指连接到砂输送管线的一端。你会觉得有足够的（但不是过量的）真空，可能导致拇指尖下垂。真空不足可能表明切头入口被堵塞，或者砂输送管线有裂缝，必须解决这些裂缝以使系统效率化。

检查系统并使其保持佳工作状态，以使水刀切割操作更有效，并延长其部件的使用寿命。

水刀切割的优点

水刀切割采用普通用水进行切割，不会产生任何附加物质，水刀设备加工厂家，因此具有环保性。水刀切割的工件只需要放置于水刀的切割平台即可，不需要繁琐的固定。水刀切割的冷切割方式不会对工件造成热量，因此不会改变材料的理化性能。水刀切割图像绘制简便，只需要简单的CAD就可以绘制出图像。水刀可以和任何加工设备配合使用，其强大的性能可以完全弥补其他设备的缺点。水刀耗材更换简便，即使是初学者也可以在几分钟之内更换完成。水刀切割的质量好，水刀设备加工厂，切割面干净光滑，惠州水刀设备，切割过程中对被切割物体无任何损伤，可进行许多刀具无法实现的切割操作。因此，水刀切割在建筑材料加工、玻璃制品加工、机械行业钣金切割等领域有广泛的应用前景。

水刀作为高效的切割机器来说，问题还有不少，而水刀维修也是一门学问，掌握不好的不仅解决不了问题，还有可能引发新的问题，对于水刀来说是非常不利的。下面是一些常规问题出现后的水刀维修技巧，主要包括了四个方面。

1.水刀维修技巧之水的合理利用

水刀的主要工作介质就是水，当切割工作完成之后可以充分利用这些水，以免造成浪费，水刀设备厂家排名，从而增加成本。但要提醒大家的是，水的重复利用是有前提的，必须是重新过滤并达到质量标准之后才可以。

2.味道维修技巧之砂管的合理使用

水刀上配备的砂管是有一定使用周期的，既不可以过早的更换，也不可以一直使用，会影响到切割的精度和准确度。由于砂管使用寿命与很多因素有关，比如使用方法、安装技巧、磨料砂种类以及其自身的质量等等，因此要综合考量之后才能确定更换周期。

惠州水刀设备-水刀设备加工厂-渊虹技术(推荐商家)由上海渊虹超高压水射流技术有限公司提供。上海渊虹超高压水射流技术有限公司是从事“超高压水切割设备,超高压泵”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。