

广东西门子官方授权一级代理商

产品名称	广东西门子官方授权一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:S7-200 S7-300 S7-400 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

产品详情

广东西门子官方授权一级代理商

广东西门子官方授权一级代理商

PLC的硬件问题比较直接地就会发现，检修基本方法便是拆换控制模块。依据故障警示灯和故障问题分辨故障模块是维修的关键所在，一味的拆换会引发不必要的麻烦。

(1)电源芯片常见故障。

一个工作正常电源芯片，其上边的工作中显示灯如“AC”、“24VDC”、“5VDC”、“BATT”等应当是白总亮的，哪一个灯的颜色出现了改变或闪动或灭掉则表示那一部分的开关电源有什么问题。“AC”灯表明PLC的沟通总开关电源，“AC”灯没亮时大多数无工作电源，全部PLC终止。这时候就应当查验电源保险丝是不是融断，拆换熔断器是运用同尺寸同样型号的熔断丝，无同样型号进口熔断器时应用电流流量同样的高效熔断器取代。如反复烧熔断丝表明线路板短路毁坏，拆换全部开关电源。“5VDC”、“24VDC”灯灭了表明无对应的直流稳压电源导出，当开关电源误差超过标准值5%时红色指示灯，这时尽管PLC依然能工作中，但需引起关注，如果需要关机维修。“BATT”变色灯是储备指示灯，翠绿色正常的，淡黄色电量不足，鲜红色常见故障。黄灯亮时就应当拆换后备电池，指南要求两至三年拆换锂离子电池一次，当红灯亮时指出不间断电源系统异常，也要换全部控制模块。

(2)I/O控制模块常见故障。

输入模块一般由光电耦合电路组成;plc模块依据型号规格不一样有继电器导出、晶体三极管导出、光学导出等。每一点输出都有不同的发光二极管标示。有控制信号但是该点不亮或明确有伤害但导出灯没亮时就应当猜疑I/O控制模块有常见故障。输入输出控制模块有6到24个点，假如只因为一个点的破坏就拆换全部控制模块在政治上不划算。一般做法就是找预留点取代，之后在系统中变更对应的详细地址。但是要注意，程序流程比较大是搜索详细地址遇到困难。尤其重视的是，不论是拆换输入模块或是拆换plc模块，都会在PLC关闭电源的情况下去，S5带电插拔控制模块是JD被禁止的。广东省西门子系统*新授权一

级代理商

(3)CPU控制模块常见故障。

通用性S5PLC的CPU控制模块上通常包含有串行通讯接口、EPROM扩展槽、运作电源开关等，故障隐秘性更高，由于拆换CPU模块花费非常大，因此对它故障诊断、分辨要尤其细心。

维修案例：一台PLC盖上开关电源时不能将电源开关调到RUN情况，不正确显示灯先闪耀后长亮，关闭电源校准后问题仍然，拆换CPU控制模块后正常运转。在开展芯片级维修时换掉了CPU但故障指示灯依然不断闪动，至到换掉了通讯托词板后作用才恢复过来。广东省西门子系统*新授权一级代理商

3.外场电路故障

据相关参考文献报导，在PLC控制系统软件中存在的设备故障率为：CPU及存储芯片占5%，I/O控制模块占15%，感应器及电源开关占45%，执行机构占30%，布线等各个方面占5%，由此可见80%以上问题发生在外围配电路。外场线路由当场控制信号(如旋钮开关、切换开关、限位开关及一些感应器输出开关量信号、继电器输出接触点或数模转换芯片转化的模拟量输入等)与现场脉冲信号(继电器、电磁阀、交流接触器、电动机等)，及其输电线和接线端子排等构成。布线松脱、电子器件毁坏、设备故障、影响等都可以造成外场线路故障，清查时应细心，更换的电子器件要选择性能稳定安全性能高的高品质元器件。一些功能强大自动控制系统选用故障码表表明常见故障，对故障研究清除带来极大便捷，应充分利用。

汇总：西门子系统PLC常见问题判定和处理办法与其基本原理同样可依此类推。一切射频收发器精密机器碰到故障，在没有任何十足把握前提下，一定会找专行业的技术咨询公司作出处理，私自修改程序流程和维护密切机器设备线路板可能会导致设备维护难度较大乃至损毁的严重危害。