

经编格栅、双向格栅云南厂家白改黑路面加筋处理

产品名称	经编格栅、双向格栅云南厂家白改黑路面加筋处理
公司名称	山东晟坤工程材料有限公司
价格	1.30/m ²
规格参数	品牌:晟坤 规格:20-150KN 产地:山东省泰安市
公司地址	山东省泰安市肥城市高新区穆庄工业园179号
联系电话	15020848866

产品详情

经编格栅、双向格栅云南厂家白改黑路面加筋处理 山东晟坤工程材料有限公司从建厂以来，本质质量，服务至上的原则，以产品质量求市场，以售后服务谋生存。公司成立于2017年3月现有员工300多人，公司现拥有各类土工材料生产线40余条，年生产各类土工材料9000多万m²。公司主要产品有玻纤土工格栅、涤纶土工格栅，单向塑料拉伸土工格栅、双向塑料拉伸土工格栅、刚塑复合土工格栅、PP焊接土工格栅、短纤涤纶土工布、长纤涤纶土工布、聚丙烯土工布、HDPE土工膜，热轧防粘无纺布，生态袋，土工格室，矿用假顶网，矿用护帮网，复合排水板，排水网，膨润土防水毯等土工材料。产品主要应用于高速公路、铁路、市政、能源、水利及环境绿化与基础建设领域，公司产品被青藏、哈大、京沪高速铁路，京珠、连霍等高速公路等多项国家重点工程广泛采用，受到工程界专家、设计施工单位及广大用户的。沥青混凝土碾压 沥青混凝土于压实采用钢桶式静压态压路机与振动压路机组合压实的方式，按初压、复压，终压三阶段进行。压路机应以慢而均匀的速度碾压。

沥青混凝土的碾压温度：当采用石油沥青时，正常施工碾压温度为，110-140 不得低于110 oC；低温施工碾压温度为120-150 oC，不得低于110.oC。碾压终止时的温度不得低于700C。初压应在较高温度下进行，但应根据试铺试压确定，保证碾压过程中不得产生推移，发裂现象。

初压采用静压。压路机从外侧向中心碾压，相邻碾压带重号 2/3轮宽。碾压时必须使压路机的驱动轮面向摊铺机，并不得突然改变碾压踏线和方向，压路机起动。停止必须减

速缓慢进行。复压采用振动压路机碾压4-6遍振动执率55-505振幅确的路面上转向、调头或停车等候。

(2)人工铺设 将整卷土工格栅放在卡车后或手推车的放卷架上，注意其粘性面向下。

确保放卷轴已锁定，布卷不致自由松动。

当卡车(或手推车)慢慢向前走时，应踩住格栅一端。如格栅有松弛时，即时调整以防皱折。

用胶轮的轻型压路机碾压1-2遍，格栅背胶即可摊铺沥青路面。 是世界上最有实力的花岗岩资源国和生产国，仅就花岗岩而言产量和出口量已超过意大利，均居世界首位。花岗岩矿产储量火成岩和深变质岩发育广泛，分布区域辽阔，花岗岩矿产资源遍及全国。 在新建机动车道沥青路面与现状道路车行道沥青路面接缝处、现状车行道路面病害处理的边界处、现状管线加面的边界处，均应设置玻纤格栅，用于沥青路面裂缝的，其主要技术指标应满足下表要求，其余技术指标应满足《公路土工合成材料应用技术规范》(JTG/TD32-2012)及《玻璃纤维土工格栅》(GB/T21825-2008)要求。玻纤格栅技术指标:

原材料:无碱玻璃纤维，碱金属氧化物含量应 0.8%

网孔形状与尺寸:矩形,孔径宜为其上铺筑的沥青面层材料粒径的0.5~1.0倍 极限抗拉强度: 50KN/m
极限伸长率: 4%
热老化后断裂强度:经170 、1h热处理后,其经向和纬向拉伸断裂强度应不小于原强度的90%

[玻纤格栅、土工格栅新疆厂家减少反射裂缝,施工简单](#)