

# 汕尾玉柴发电机组维修服务站

产品名称	汕尾玉柴发电机组维修服务站
公司名称	东莞市常平鼎盛机械设备经营部
价格	.00/件
规格参数	品牌:玉柴
公司地址	广东省东莞市常平镇常平塘角路14号东兴花园倚湖居9号楼207房（经营场所）
联系电话	4000832880 13480801855

## 产品详情

汕尾玉柴发电机组维修服务站 汕尾玉柴发电机组服务站 汕尾玉柴发电机组维修 汕尾玉柴发电机组  
玉柴发电机组维修服务站 玉柴发电机组服务站 玉柴发电机组维修 玉柴发电机组

### 柴油机的调整

#### 一、气门间隙的调整

- 1、拆下气门室盖。
- 2、逆时针转动飞轮，到转不动为止，此时活塞位于上死点，进、排气门全关闭。
- 3、松开摇臂上的气门调节锁紧螺母。
- 4、将0.1毫米厚薄规插入气门与摇臂大头之间，旋动气门调节螺钉，调好后旋紧气门调节锁紧螺母。
- 5、装上气门室盖。

#### 二、油提供角的调整。

- 1、拆下皮带和护罩，露出飞轮上的刻度和导风罩上的刻度线。
- 2、将高压油管的两端螺母松下，使高压油管喷油口端向上，拧紧喷油泵端螺母。
- 3、从运转方向慢慢转飞轮，当油管口冒油时，看导风罩上的刻线是否对在飞轮刻度线上 $22^{\circ}$ ~ $25^{\circ}$ 之间。如不对，即应调整。
- 4、松开两只喷油泵固定螺母，拆出喷油泵，（拆不下时应移动调速翼形帽）。

5、增减油泵垫片调整供油提前角。一般增加或抽去0.1毫米厚的垫片，供油提前角落后或提前1°。

### 三、喷油压力的调整：

拧下喷油器螺帽，用起子旋动调压螺钉。拧紧可使喷油压力增高，反之则降低。

### 四、柴油机装配时应注意事项：

1、曲轴总成装入曲轴箱时，应将曲轴正时齿轮上的记号对准凸轮正时齿轮上的记号。

2、装调速叉时，应将喷油泵的球头嵌入调速拨叉的长槽内。

3、活塞连杆装时，应使连杆杆身和连杆盖上字码对齐。并使字码、连码小头油孔和活塞顶部的燃烧室缺口在同一侧。

4、装活塞环时，活塞表面及环槽内涂清洁机油，各环口互成90°错开，且不能有开口对着活塞销孔方向。气环的外倒角应向后，道气环是镀铬环。

5、活塞连杆组装进曲轴箱时，应使活塞顶部的燃烧室缺口和连杆大头上字码都向上。

6、交替进行、逐个拧紧连杆螺母，拧紧力矩必须在30~35%牛顿·米的范围内，然后将连杆螺栓锁片包紧在连杆螺母上。

7、装气缸盖前，要使罩管及两头密封圈都对在各自的凹坑内，且罩管的方向不能装错。

8、装气缸盖时，对角叉均匀拧紧气缸盖螺母，拧紧力矩45~50牛顿·米。

9、机油泵装入齿轮室盖内转动要灵活自如