

厚片吸塑加工厂家 嘉兴厚片吸塑 兴丰源吸塑包装托盘

产品名称	厚片吸塑加工厂家 嘉兴厚片吸塑 兴丰源吸塑包装托盘
公司名称	芜湖兴丰源包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区五星大道468号
联系电话	15955334992 15955334992

产品详情

厚板吸塑行业的现况如何与未来前景大吗厚板吸塑可做XPE汽车通风管道、双层栈板、物流栈板、杂物箱、PP围板箱、器械外壳、冰箱内胆、电视机外壳、特种车外壳、箱包、各种厚片托盘、汽车保险杠、尾翼、仪表盘、顶棚、汽车门板等。其中，XPE汽车通风管道、双层栈板、PP围板箱是新工艺，市场未饱和，发展前景大，而其他如外壳、托盘、汽车仪表盘等，则是需求量大，未来前景也好。厚片吸塑外壳的简介厚片吸塑外壳是一种内装某些东西或将某些东西装在其内的构件。在电器产品中，外壳内既装有未加绝缘的带电电气件，也装有绝缘的带电电气件，有时还把带有潜在危险的活动部件装在内部。外壳通过壳体本身与内部部件之间的绝缘体或机械夹层避免人身触电与伤害的危险。对于用软线连接的设备，外壳也可用来使软线减少应力。换言之，外壳有助于避免软线从产品中被拉出来，或者被推入产品内。许多电气产品使用金属外壳或模制厚片吸塑吸塑外壳。这类电气产品包括小型器具、静止与固定的大型电气设备。不论产品使用金属外壳还是厚片吸塑外壳，其试验要求大多是相同的，例如，耐冲击电压试验。但是，在评定厚片吸塑外壳时要考虑到一系列有关的特殊因素，例如，对吸塑外壳的可燃性要求、对外壳材料的电气特性和机械特性要求、考虑非正常运行对外壳的影响、外壳材料的替换规定。在使用厚片吸塑外壳时一定要了解它的性能，安全使用。

厚片吸塑加工四步曲 1、厚片吸塑制品的模具制作及加工 根据客户提供的要求或样品规格，首先制作好吸塑模具，一般条件下，都是利用石膏制作吸塑包装模具，但也有用木雕及金属雕刻的产品作模具，石膏模具制作好后，先让其自然干燥完全或是烘干；其次

根据产品表面凹凸具体情况，用1-2毫米钻花在不影响产品包装模样的低凹处钻许多小孔，如果是包装盒之类产品，还得在四周边上钻一些小孔，以便吸塑机在吸塑生产时，能将空气抽出，模具钻好孔；后还得将石膏模具进行加硬处理，定制厚片吸塑，加硬处理方法是浓明矾饱和液浸泡后晾干。2、模具处理干燥完全后将制作好的模具装入真空室上层铁板上，然后根据模具大小，将塑料片裁成适用规格尺寸，然后将此片材放入加热木柜内，使其完全固定好，再将木柜连同塑料片材置恒温炉上进行软化处理。3、将软化处理好的塑料片连同木柜，置于真空室中，开动吸气开关，将真空室内空气吸抽干净，厚片吸塑加工厂家，待塑料片冷却后，即得到与模具相同的凹型包装或工艺模具。

4、吸塑包装整理

将吸塑机生产出来的产品进行修边整理即为成品产品，再经包装后即可出售。

PVC板又可分为：PVC硬板、PVC软板和环保PVC板

- 1、PVC硬板，厚度:1-25mm 宽度：1.5m 该产品有良好的耐腐蚀性，强度高，嘉兴厚片吸塑，硬度大，易加工和焊接等特点，广泛用于做酸碱池子，萃取容器，等化工，水处理，环保设备等。
透明PVC硬板PVC透明软板:厚度:1-20mm 宽度：1.3m 该产品无毒，大型厚片吸塑，卫生，耐候性好，高强度，透明性好，物理性能优于有机玻璃。广泛用于设备护板，饮用水槽，液位显示容器等。
- 2、PVC软板:厚度:1-10mm 宽度：1.3m 该产品柔软耐磨，耐酸，碱，耐腐蚀，抗撕裂性好，良好的可焊性.广泛用于化工，电镀，电解池的衬里，绝缘垫层等。
- 3、环保PVC板材，厚度:1-20mm，比重:1.42-1.56 颜色：浅灰，白色等
特点:表面光亮度高，无毒，适于出口质量要求。

EVA（乙烯—共聚物）软板，该产品硬度低、弹性好、耐摩擦抗低温性能好，安全无毒，广泛应用于密封、减震、防护等领域。脚垫、车垫、防滑垫、密封垫等产品使用。

厚片吸塑加工厂家-嘉兴厚片吸塑-兴丰源吸塑包装托盘(查看)由芜湖兴丰源包装制品有限公司提供。厚片吸塑加工厂家-嘉兴厚片吸塑-兴丰源吸塑包装托盘(查看)是芜湖兴丰源包装制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：阮先生。